

С Днём МЕТАЛЛУРГА!



15

Металлоинвест

Стремиться к «зелёной» металлургии

Итоги первого полугодия подвёл на расширенном совещании 9 июля управляющий директор ОЭМК Алексей Кушнарёв.

2 ➤

А премия — на свадьбу дочери

В конкурсе по системе 5С, который разработали и проводят в сортопрокатном цехе № 2, участвуют даже семьями.

4 ➤

Универсальный оператор

Самым активным автором Фабрики идей в ЦОП ОЭМК за первый квартал нынешнего года стал оператор поста управления Александр Масальтин.

5 ➤

«Смердяков» в Старом Осколе

На сцене СТДМ прошла премьера спектакля по мотивам романа «Братья Карамазовы»

10 ➤



Металлоинвест

С Днём металлурга!

Дорогие металлурги!

Тепло и сердечно поздравляем вас с профессиональным праздником!

Металлургия — дело сильных и мудрых людей. Состояться, реализовать себя и стать настоящим профессионалом в этой отрасли промышленности далеко не каждому. Пройти путь настоящего Металлурга может только тот, кто в самой сложной ситуации готов взять на себя ответственность за принятие решения, кто умеет работать в команде, кто хорошо знает производство и искренне любит эту уважаемую и нелёгкую профессию.

В компании «Металлоинвест» работают профессионалы, преданные своему делу люди, которым по силам успешно реализовать все намеченные планы. От всей души желаем вам крепкого здоровья, счастья, благополучия и процветания! С Днём металлурга!

Андрей Угаров,
первый заместитель
генерального директора —
директор по производству
УК «Металлоинвест»,
депутат Белгородской
областной Думы

Алексей Кушнарёв,
управляющий директор
АО «ОЭМК им. А. А. Угарова»

Уважаемые металлурги, горняки, ветераны горно-металлургической отрасли!

Примите самые тёплые и искренние поздравления с профессиональным праздником — Днём металлурга! Ваши производственные успехи стали прочной основой стабильности и благополучия для тысяч старооскольских семей. Спасибо вам за любовь к профессии, добросовестный труд, неравнодушное отношение к жизни округа! Отдельные слова благодарности — ветеранам, трудовым династиям горняков и металлургов за сохранение и приумножение профессиональных традиций и передачу их молодому поколению. От всей души желаем вам и вашим семьям крепкого здоровья, благополучия, удачи во всех добрых начинаниях и дальнейшей плодотворной работы на благо родного края!

Евгений Согуляк,
председатель Совета депутатов
Старооскольского
городского округа

Александр Сергиенко,
глава администрации
Старооскольского
городского округа

БУДЬ В КУРСЕ

Стремиться к «зелёной» металлургии

Итоги первого полугодия подвёл на расширенном совещании 9 июля управляющий директор ОЭМК Алексей Кушнарёв.



Цитата

Алексей Кушнарёв,
управляющий директор
ОЭМК им. А. А. Угарова:

Металлоинвест поставил перед собой амбициозную задачу — стать лидером в природоохранной деятельности в горно-металлургической отрасли. К этому должны стремиться все комбинаты компании. Наши предприятия строились давно, поэтому необходимо устанавливать новое оборудование, применять более современные технологии, чтобы повысить экологичность производственных процессов и поднять природоохранную работу на более высокий уровень.

В основных подразделениях достигнуты все плановые производственные показатели. Повышение качества продукции, как и прежде, в приоритете. Сегодня потребители предъявляют к ней особые требования: растёт спрос на металл с безупречной обработкой поверхности.

Татьяна Денисова
Фото Валерия Воронова

Контролировать ситуацию

Алексей Кушнарёв снова призвал участников встречи — руководителей служб и подразделений, представителей цеховых комитетов — донести до коллективов важность осознанного отношения к требованиям охраны труда. Нельзя оставаться безучастными свидетелями, если коллеги выполняют работу с нарушениями и подвергают свою жизнь смертельной опасности. Вовремя остановить таких людей и самим не допускать инцидентов и несчастных случаев — задача номер один.

Подводя итоги четырёх выборочных проверок оплаты проезда в скоростном трамвае, управляющий директор привёл неутешительные цифры: отловили 86 безбилетников из 23 подразделений комбината. И это притом, что ОЭМК вкладывает в трамвай огромные средства, берёт на себя основную долю расходов на оплату проезда сотрудников.

— Скоро покажем кино про «зайцев», — пообещал Алексей Владиславович. — Пусть о них

знают все.

Управляющий директор также призвал начальников цехов продолжать оказывать шефскую помощь детским садам и школам, а также остановился на теме вакцинации. Более 70 % работников ОЭМК уже сделали прививку от ковида. Но есть и те, кто принципиально её отвергает. А опасный вирус может поставить под угрозу не только здоровье людей, но и производство. Алексей Кушнарёв привёл пример: не так давно у оператора сортопрокатного цеха обнаружили коронавирус, после чего из медучреждения пришло предписание отстранить от работы и отправить на самоизоляцию десять человек, которые контактировали с больным. Алексей Владиславович подчеркнул: допустить проникновение инфекции в цеха никак нельзя. Кстати, все награждения передовиков по случаю Дня металлурга проводятся с учётом «противоковидных» требований.

В тренде — экология

На совещании уделили особое внимание теме «зелёной металлургии». Как рассказал начальник управления экологического контроля и охраны окружающей среды (УЭКиООС) Виктор Щеглов, за первое полугодие 2021 года валовые выбросы ОЭМК составили 73 процента от предельно допустимых возможностей.

Анализ 899 проб от 59 стационарных источников не выявил превышений норматива ПДВ. Проверена и подтверждена эффективность работы 94 пылегазоочистных установок. На фа-

По итогам конкурса «Российское предприятие высокой социальной эффективности». ОЭМК им. А. А. Угарова уже во второй раз стал победителем в номинации «Природоохранная деятельность и экология».

брике окомкования и металлизации, в цехе обжига извести выброс пыли уменьшился за счёт снижения объёмов производства и улучшения работы электрофильтров вращающейся печи обжига ЦОИ.

Отдельная тема — отходы производства и потребления. Казалось бы, самый простой вариант — просто убрать их с территории комбината и вывезти на полигон. Но задача состоит в том, чтобы умело распорядиться даже отходами, передав их в работу другим организациям.

Как показывает мониторинг санитарно-защитной зоны и сброса технической воды с ОЭМК в реку Оскол, установленные нормативы ПДВ соблюдаются везде.

Виктор Щеглов отметил, что в начале июня аудиторы международного сертификационного общества «ДНВ» провели ресертификационный аудит системы экологического менеджмента ОЭМК. Они сделали вывод о её соответствии требованиям международного стандарта ISO 14001:2015.

Металлоинвест вложит более 22 миллиардов рублей в экологическую программу. На ОЭМК до 2025 года проведут 39 природоохранных и технологических мероприятий, направленных на снижение воздействия на окружающую среду и обеспечение экологической безопасности. На фабрике окомкования и металлизации запланировали модернизацию скрубберов обеспыливания, реконструкцию и ремонт электрофильтров, установку дополнительного ПГУ — аспирации № 3. В цехе водоснабжения построят очистные сооружения хозяйственных стоков и создадут систему возврата вод гидротранспорта на Лебединский ГОК.

В этом году для УЭКиООС уже закупили оборудование — спектрофотометр и газоанализатор. В ФОиМ намечена замена электрофильтра на установке приготовления бентонита. А ещё в планах — перевести электрометаллургические шлаки из категории «отходы» в категорию «побочная продукция».

КРУПНЫЙ ПЛАН

Я по-настоящему счастливый человек

Звание «Почётный металлург» накануне профессионального праздника присвоено Игорю Пахомову, вальцовщику сортопрокатного цеха № 1 ОЭМК им. А. А. Угарова.



◀ В течение смены приходится несколько раз перенастраивать клетки на другой профиль

цовщика должна быть мгновенной. Сегодня Пахомов — один из лучших специалистов в цехе. Теперь он и сам стал наставником молодежи.

Каждый достоин награды

О себе Игорь Геннадьевич рассказывает неохотно. Высоких слов не любит и в хвастовстве не замечен.

— Человек я непубличный, — лаконично говорит он. — Просто работаю. Делаю то, что знаю и умею.

К высокой награде — званию «Почётный металлург» — Пахомов отнёсся сдержанно. Хотя, конечно, для него это приятная новость накануне профессионального праздника. Впрочем, любая награда, по его мнению, является заслугой коллектива

— У нас каждый достоин награды, потому что все ребята — замечательные специалисты, — рассуждает он. — Я благодарен судьбе, что много лет назад она привела меня на ОЭМК. Комбинат строился и рос на моих глазах. Приятно осознавать свою причастность к масштабным делам и проектам Металлоинвеста. У меня есть всё для того, чтобы чувствовать себя счастливым: хорошая работа, замечательные друзья, любимая семья, родной дом и, конечно, лошади.

Кстати, сын Игоря Пахомова Олег — тоже металлург. И трудится он также в сортопрокатном цехе № 1. Поэтому не исключено, что со временем на ОЭМК появится ещё одна большая династия — Пахомовых.

Ирина Милохина
Фото Валерия Воронова

... Ветер в гриве коня и необъятные просторы полей — что может быть прекраснее и притягательнее? Как только выдаётся свободный денёк, Игорь уезжает из города, чтобы сесть в седло и ощутить пьянящее чувство свободы. Его самое главное увлечение — лошади — могло бы оказаться профессией, но так случилось, что делом жизни Игоря Пахомова стала металлургия.

Уже более 30 лет он связан с Оскольским электрометаллургическим комбинатом, куда впервые попал на производственную практику во время учёбы в профтехучилище № 22. Будущий валь-

цовщик постигал азы профессии в первом сортопрокатном цехе, где только налаживали и пускали в работу оборудование. А затем был перерыв в два года и служба в сапёрной роте в Германии. Несмотря на мозоли от сапёрной лопатки и тонны перекопанной земли, армия оставила самые тёплые воспоминания.

В 1991 году Игорь Пахомов вновь пришёл на ОЭМК: работал стропальщиком в трубосварочном цехе. Правда, это подразделение просуществовало на комбинате совсем недолго — через некоторое время вошло в состав первого сортопрокатного цеха, а затем и вовсе исчезло за ненадобностью. Игорь остался на участке отделки СПЦ № 1, а последние 20 лет трудится вальцовщиком на стане-700.

Особое чутьё

Точная настройка клеток для проката заготовки — главная задача вальцовщика. Он отвечает за качество и правильные размеры профиля, который катает стан. Допуски очень маленькие, и в них необходимо уложиться, чтобы не получить на выходе брак. Казалось бы, что проще, ведь при настройке клетки существуют жёсткие рамки и конкретные цифры? Однако вальцовщик руководствуется не только математикой, но и особым внутренним чутьём, которое появляется только с опытом.

— Настройка клетки — сложный процесс, который надо не только знать, но и чувствовать, — говорит Игорь Геннадьевич. — На разных марках стали прокат по-

сле остывания даёт определённую усадку, порой разница бывает до трёх миллиметров, и всё это необходимо учитывать. Сейчас мы часто катаем разнокалиберный металл, и в течение смены приходится несколько раз перенастраивать клетки на другой профиль. Чтобы воспитать хорошего вальцовщика, должен пройти не один год.

Он и сам с жадностью впитывал все премудрости и тонкости профессии от коллег и до сих пор благодарен своему наставнику Владимиру Трофимову, который терпеливо объяснял новичку действия при наступлении той или иной ситуации, учил принимать быстрые решения. Чтобы заготовка прошла через клетку, требуется чуть больше минуты. Если что-то пойдёт не так — реакция валь-

• ДОСКА ПОЧЁТА

Наши люди — наша гордость

Теперь все, кто идёт на смену и домой, будут видеть портреты лучших сотрудников ОЭМК.

Ирина Милохина
Фото Валерия Воронова

Доску почёта открыли перед въездом на комбинат у КПП-31. На ней — портреты 26 работников предприятия, которых чествовали накануне профессионального праздника.

Раньше фотографии передовиков производства украшали



здание заводоуправления, потом их размещали на сайте комбината. Теперь виртуальное пространство сменил реальный стенд «Наша гордость», в его создании участвовали сами металлурги. Творческий конкурс на лучший проект позволил собрать креативные идеи, которые учитывали при разработке дизайна Доски почёта.

Поздравляя передовиков

◀ Накануне профессионального праздника портреты 26 работников предприятия были занесены на новую Доску почёта

производства с наградой, управляющий директор ОЭМК им. А. А. Угарова Алексей Кушнарёв отметил, что Доска почёта обязательно должна быть на каждом предприятии.

— Ежедневно тысячи проходящих мимо людей будут видеть ваши портреты и равняться на вас, потому что вы — лучшие, — сказал он. — На вашем труде и опыте держится комбинат, и чем больше будет таких людей, тем сильнее и успешнее станет наше предприятие. Доска почёта — это хорошая многолетняя традиция, которую мы будем хранить и в будущем.

● БИЗНЕС-СИСТЕМА

А премия —
на свадьбу дочери

В конкурсе по системе 5С, который разработали и проводят в сортопрокатном цехе № 2, участвуют даже семьями.



Рабочие места супругов Александра и Ирины Башкатовых по итогам мая и июня признаны в сортопрокатном цехе № 2 лучшими. Глава семьи уже 18 лет трудится здесь токарем, занимается подготовкой прокатных валков разного диаметра для клетей стана-350. Резцы токарные, мерительный и слесарный инструмент, оправки для фрезерно-токарного станка аккуратно, по порядку и размерам разложены у него в шкафчике. Все подписаны, так что всегда под рукой. Идеальный порядок Александр Башкатов навёл всего за два дня, теперь просто его поддерживает. — Самым сложным был первый шаг — всё отсортировать и избавиться от лишнего, отправив в зону «красных ярлыков», — говорит он. — Зато сейчас работать стало намного удобнее. Измерительный инструмент не нужно искать, я стал быстрее настраивать станок, более оперативно справляюсь с заданием. Думаю, если на каждом рабочем месте навести полный порядок, то всё пойдёт намного легче и слаженно. Победе в конкурсе Александр обрадовался. Он уже знает, как распорядиться премией: — Дочь в сентябре выходит замуж, поэтому деньги пригодятся на свадьбу! На эти свадебные приготовления потратит свою премию и его жена — машинист насосных установок участка водоподготовки СПЦ № 2 Ирина Башкатова (на снимке). Она уверена: система 5С имеет много плюсов, которые помогают не только на работе, но и дома. — Я теперь стараюсь даже ложки на кухне разложить так, чтобы каждая была на своём месте и в определённом порядке. Прямо как рабочий инструмент — разводные ключи или приспособления для открытия задвижек, — улыбается она. — Не могу сказать, что внедрение системы 5С было простым и лёгким. С трудностями столкнулись на этапе сортировки. Зато сейчас мы уже достигли четвёртого шага и занимаемся стандартизацией — составляем регламент всех действий на своих рабочих местах. По итогам мая и июня в номинации «Лучший производственный участок» победу одержали участки подготовки клетей и водоподготовки. — Наш участок можно сравнить с отдельным заводом, который круглосуточно снабжает цех водой. Если собрать всю воду, используемую на технологические нужды подразделения, то получится река глубиной метр и протяжённостью около километра, — отмечает начальник участка водоподготовки Константин Савин. — С прошлого года коллектив постепенно двигался к сегодняшнему результату по внедрению системы 5С. Сейчас все сотрудники правильно сортируют, раскладывают, визуализируют. И производство от этого только выиграло. Осталось только не опускать планку, поддерживать и развивать систему 5С дальше.

Ирина Милохина
Фото Андрея Болдырева

Марина Кириенко,
инженер по охране окружающей среды СПЦ № 2:

В течение прошлого года я работала экспертом в дирекции по развитию Бизнес-Системы. Вовлечь в процесс внедрения системы 5С нужно как можно больше работников СПЦ № 2, поэтому регламент конкурса предусматривает премии: за лучший производственный участок — 10 тысяч рублей, за лучшее рабочее место — 4 тысячи рублей. Четвёртого шага системы 5С уже достигли четыре участка: отделки вне потока, отделки в потоке, подготовки клетей и водоподготовки.

ТРАНСФОРМАЦИЯ ТООИР

Что увидит лидер

Еженедельные перекрёстные обходы с участием лидеров производства инициировала в своих подразделениях дирекция по техническому обслуживанию и ремонтам ОЭМК им. А. А. Угарова.

Татьяна Денисова
Фото автора

Новый инструмент контроля эффективности работы и внедряемых изменений опробовали в управлении по ремонту электроэнергетического оборудования комбината, где обход провёл начальник Центра ТООИР электросталеплавленного производства Максим Вагнер.

Целая команда проверяющих внимательно осматривала вместе с ним каждый уголок производственных помещений, пройдя несколько отделений и участков. Заглядывали в инструментальные шкафы, осматривали оборудование. Определяли, правильно ли размещены и разграничены принятые в ремонт и уже готовые для отправки в другие цеха агрегаты. Изучали обозначения опасных зон и оформление стендов, отражающих развитие инструментов Бизнес-Системы. И, конечно, общались с персоналом. Спрашивали, например, насколько ответственно относятся станочники к использованию средств индивидуальной защиты, особенно очков, чтобы не поранить глаза металлической стружкой, с какой тщательностью закрепляют стропы при перемещении габаритных грузов.

Директор по ТООИР комбината Александр Юдин, принимавший участие в обходе, рассказал, что такие перекрёстные провер-



▲ Целая команда проверяющих внимательно осматривала вместе с Максимом Вагнером каждый уголок производственных помещений

Александр Юдин,
директор по ТООИР ОЭМК:

Положительных моментов много. Коллектив получает обратную связь. Поскольку результаты проверок транслируются во все структурные подразделения дирекции, любой работник видит типовые замечания и ошибки. А ещё такие обходы стимулируют здоровую конкуренцию в цехах, стимулируя людей к постоянным улучшениям.

Виталий Чмель,
начальник УРЭЭО:

Обмен мнениями, свежий взгляд на работу коллег всегда идёт на общую пользу. Самое главное — мы сообща определяем проблемы, находим решения, делаем труд наших сотрудников более безопасным.

ки уже прошли в механическом цехе УПЗЧ, цехе по ремонту металлургического оборудования РМУ и других подразделениях. Обход лидера — простой, но действенный инструмент контроля за производственным процессом.

— Когда руководитель одного структурного подразделения проверяет другое подразделение, он нередко выявляет недостатки, которые «замыленный» глаз может и не заметить. А профессионал со стороны обязательно увидит, — говорит Александр Станиславович. — Во время обхода любой рабочий может напрямую задать вопрос своему руководителю, поделиться проблемами и достижениями, что-то оперативно решить на месте.

Замечаний в этот раз было немного. Нужно освободить проход, нанести контрастные полосы на перепады поверхностей, закрепить подвижный люк, разместить таблички в местах хранения уборочного инвентаря и запчастей, провести визуализацию инструментов и рассортировку метизов на стеллажах.

— Недочёты незначительные, надеюсь, будут устранены оперативно, — подытоживает лидер производства Максим Вагнер. — Для нашего Центра ТООИР я бы позаимствовал обозначение рабочих мест и оборудования. В целом отмечу порядок и хозяйский подход к делу, соблюдение всех требований охраны труда и промышленной безопасности, а также активное использование инструментов Бизнес-Системы.

● ХОРОШАЯ НОВОСТЬ

И удобно, и безопасно

К своему профессиональному празднику металлурги ОЭМК получили долгожданный подарок — новую автостоянку.

Большая и ровная площадка с чёткой разметкой для 1200 машиномест, прекрасная освещённость в вечернее время, видеонаблюдение — всё для удобства автолюбителей.

— Для нас было очень важно открыть этот объект непосредственно ко Дню металлурга, — отметил Ки-

рилл Чернов, главный инженер ОЭМК им. А. А. Угарова. — Мы стараемся создавать максимально комфортные условия на предприятии. Теперь наши сотрудники могут оставлять свои личные автомобили на новой автостоянке — это и удобно, и безопасно.

Ирина Милохина



ФАБРИКА ИДЕЙ

Универсальный оператор

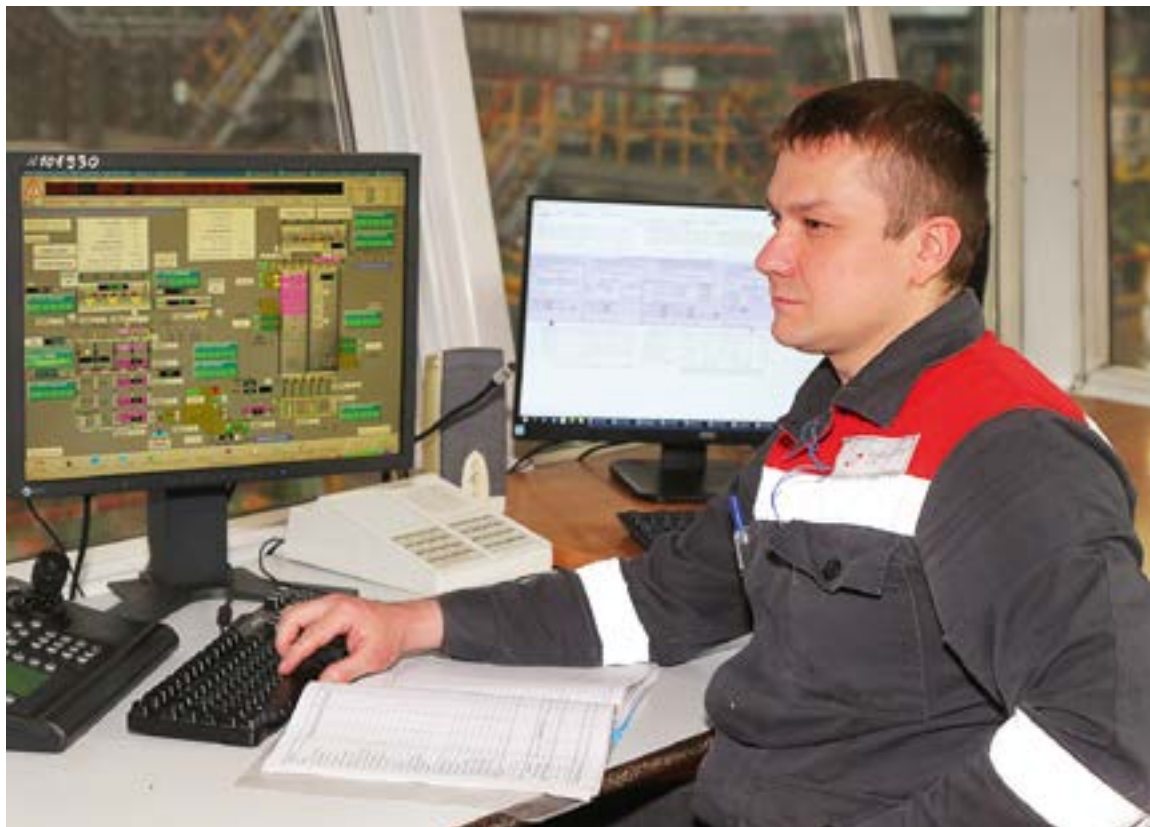
Самым активным автором Фабрики идей в цехе отделки проката ОЭМК за первый квартал нынешнего года стал оператор поста управления Александр Масалытин.

Ирина Милохина
Фото Валерия Воронова

В ЦОП Масалытин трудится с момента его пуска в эксплуатацию. Успел поработать и на пиле холодной резки, и на правильной машине. Ныне следит за всем технологическим процессом на центральном посту управления линии правки и контроля металлопроката. Оборудование он знает до мельчайших деталей. И потому видит, что в нём можно изменить или усовершенствовать. Главный помощник здесь — Фабрика идей.

Одно из первых предложений Александра Ивановича касалось регулировки скорости шагающей решётки на фаскосъёмной машине, что привело к уменьшению простоев.

— Мне интересно участвовать в Фабрике идей. Этот инструмент Бизнес-Системы открывает новые возможности для улучшения своей работы, — признаётся рационализатор. — Если раньше какое-то предложение приходилось подолгу согласовывать с разными специалистами, то сегодня идеи



продвигаются намного быстрее, эффект заметен практически сразу. Это и радует, и вдохновляет. Александр Масалытин предло-

жил в автоматическом режиме изменить скорость выравнивающих рольгангов в зависимости от диаметра проката, что позволит сни-

зить затраты на электроэнергию и уменьшит износ роликов. Ещё одна его идея — частично выводить из работы выравнивающий роль-

К профессиональному празднику портрет Александра Масалытина размещён на Доске почёта ОЭМК им. А. А. Угарова

ганг шагающей решётки, когда нужно снять фаску только с одной стороны прутка. Это также приведёт к сокращению расхода электроэнергии.

— Александр — универсальный оператор, умеет работать на пяти агрегатах: центральный пост управления, правильная машина, фаскосъёмная машина, пила холодной резки, установка очистки от окалины. Для коллег он — образец для подражания, и у него большой потенциал, — считает ведущий специалист службы развития Бизнес-Системы ЦОП Игорь Косолапов. — Наш коллега подал уже более двух десятков идей. Их реализация позволит сэкономить время и снизить энергозатраты на производство. А значит, повлияет и на снижение себестоимости продукции комбината, что является важнейшей стратегической задачей компании.

● БС АКТИВИЗАЦИЯ

На что указывает «барометр»?

Зачем Металлоинвест перезапускает Бизнес-Систему



Ирина Милохина
Фото Валерия Воронова

Главная цель обновлённой стратегии Металлоинвеста — снижение себестоимости продукции. Именно с ней связана перезагрузка (она же активизация) Бизнес-Системы на всех предприятиях компании. И в этом нет ничего удивительного: непрерывное развитие заложено в саму природу Бизнес-Системы, которая обязана реагировать на новые вызовы и задачи.

— Для нас важно одинаковое понимание цели такой перезагрузки, — считает руководитель

проектов департамента развития БС УК «Металлоинвест» Владимир Семёнов. — Поэтому на каждом предприятии компании активизация происходит не только с участием внутренних экспертов, но и специалистов дирекции по развитию Бизнес-Системы всех управляемых обществ. Важно уметь видеть потери и правильно их определять. Этому мы и хотим научить сотрудников.

Активизация Бизнес-Системы открывает новый этап в развитии бережливого производства — охоту на потери. Ожидание, лишнее перемещение людей или материалов, запасы, перепроизводство, брак, лишняя обработ-

ка и неиспользованный человеческий потенциал — таковы восемь основных видов потерь. Их поиском занимались эксперты, работавшие на прошлой неделе на ОЭМК им. А. А. Угарова. В результате они сформировали реестр, или так называемый барометр, куда вошли все замечания и предложения специалистов Бизнес-Системы по устранению выявленных потерь и улучшению работы цехов, где они побывали.

— Это открытый документ. В ходе работы сотрудники будут вносить в него новые позиции, по которым мы разработаем дорож-

ные карты для устранения выявленных потерь или рисков, в том числе в области охраны труда. Мы учим людей быть внимательными и бережливыми, замечать всё, что происходит вокруг. Конечно, хо-



8 видов потерь

Цитата



Алексей Кушнарёв,
управляющий директор
ОЭМК им. А. А. Угарова:

Первая заповедь любой компании — бороться за своё выживание, искать пути для снижения себестоимости продукции, направляя средства на развитие. Сотрудники ДРБС и специалисты цехов должны стать единой командой, совместно обеспечивать нормальную работу производства, искать пути снижения себестоимости на комбинате, что даст нам возможность оставаться конкурентоспособными на рынке.

телось бы, чтобы в цехах активнее пользовались таким ресурсом, как реестр потерь, тогда результат нашей совместной работы будет намного выше, — отметил директор по развитию Бизнес-Системы ОЭМК Вадим Городжанов.

Во время общего подведения итогов активизации БС на Оскольском комбинате начальники подразделений оценили некоторые предложения экспертов, назвав как положительные, так и отрицательные моменты. В том числе руководители отмечали, что в ходе визита специалисты ДРБС остановили несколько опасных работ.

Подводя итог, управляющий директор ОЭМК Алексей Кушнарёв подчеркнул: в поисках потерь и резервов производства эксперты Бизнес-Системы должны «раствориться в цехах», стать, образно говоря, глазами и ушами начальников подразделений.

ОБУЧЕНИЕ



Илья Булгаков,
выпускник инженерно-экономического факультета:

В школе я был отличником. И институт тоже окончил с красным дипломом. Изначально собирался поступать в СТИ «МИСиС», другие вузы даже не рассматривал. И не пожалел. Участвовал в общественной жизни института, различных олимпиадах. Так совпало, что сегодня у меня ещё один праздник — день рождения. И диплом — главный подарок.

Время новых свершений

В Старооскольском технологическом институте имени А. А. Угарова вручили дипломы выпускникам.

Ирина Милохина
Фото Александра Белашова

Вчера они были студентами, а уже сегодня — дипломированные бакалавры и магистры. Все годы обучения ребята чувствовали поддержку главного работодателя — Металлоинвеста. На базе института компания создала и развивает научный технопарк, обустривает учебные корпуса и лаборатории. Находят поддержку и студенческие инициативы.

— В нашем институте вы не только приобрели профессиональные знания, но и раскрыли свои самые яркие таланты, — обратилась к выпускникам директор СТИ НИТУ «МИСиС» Анна Боева. — Вы получили дипломы в Год науки и технологий, и теперь вам предстоит выстраивать новые траектории своего профессионального развития.

Радость момента с ребятами разделили представители Металлоинвеста.

— Сегодня вы получили гордое звание инженера, которое не даётся просто так. Теперь для

вас открывается дорога в новую жизнь, — подчеркнул Кирилл Чернов, главный инженер ОЭМК им. А. А. Угарова. — Выпускников с дипломом Старооскольского технологического института как высококлассных специалистов охотно берут на работу предприятия региона. Но помните: учиться нужно всю жизнь, ведь успех — это лишь один процент таланта и 99 процентов постоянного труда.

В Оскольском политехническом колледже дипломы выпускникам вручил ведущий специалист ЭСПЦ ОЭМК, депутат Белгородской облдумы Денис Зинов.

286

юношей и девушек в этом году получили дипломы о высшем образовании Старооскольского технологического института, 37 из них — отличники.

366

выпускников окончили Оскольский политехнический колледж, который входит в состав вуза.



Елизавета Плохотникова,
выпускница факультета автоматизации и информационных технологий:

МИСиС стал хорошей стартовой площадкой для становления нас, студентов, как специалистов. Я, например, после третьего курса пошла работать в дочернее предприятие Металлоинвеста, занимающееся IT-решениями — JSA Group. Сегодня информационные технологии окружают нас повсюду, поэтому чувствую себя специалистом.

● ЗДОРОВЬЕ

Металлургов приглашают на массаж



Новое физиотерапевтическое оборудование и кушетки поступили в поликлинику № 3 ЛебГОК-Здоровья.

Ирина Милохина
Фото Валерия Воронова

Аппараты вакуумного массажа, УВЧ-терапии и «Амплипульс», который применяют для уменьшения боли при некоторых заболеваниях, дополнили арсенал физиотерапевтического кабинета, где ежедневно могут получить лечение более 30 работников ОЭМК.

— УВЧ и «Амплипульс» приобретены по инвестиционной программе по замене устаревшего оборудования, а вот вакуумный массажёр появился у нас впервые, — рассказывает заместитель заведующего поликлиникой № 3

ЛебГОК-Здоровья Владимир Кузнецов. — Все современные медицинские аппараты имеют улучшенные технические характеристики по сравнению с предыдущими аналогами и больший спектр воздействия, а потому позволяют оказывать более качественную помощь металлургам.

Физиотерапия применяется как в комплексном лечении, так и отдельно. Делая назначения пациентам, врачи поликлиники № 3 учитывают специфику работы на комбинате. Для тех, кто состоит в диспансерной группе и группе риска по профзаболеваниям, медики разрабатывают индивидуальную программу профилактики заболеваний.

УВЧ-терапию давно и успешно применяют при лечении воспалительных заболеваний ЛОР-органов, верхних дыхательных путей, бронхитов, синуситов. Аппарат «Амплипульс» помогает в лечении опорно-двигательного аппарата и гипертонической бо-

лезни, а также при остеохондрозе, радикулите, невралгии. Вакуумный массаж, который широко используют в косметологии, также применяют для лечения и коррекции заболеваний сердечно-сосудистой системы, при нарушении обмена веществ и лимфообращения — и даже сахарном диабете.

— Аппарат создаёт отрицательное давление в определённой области, туда идёт приток крови, и обмен веществ начинает улучшаться, — объясняет принцип действия нового оборудования Владимир Кузнецов. — Мы приобрели в кабинет физиотерапии не только аппаратуру, но и качественные кушетки, которые по медицинским стандартам должны быть не металлические, а деревянные. Это помогает избежать накопления статического электричества при электролечении.

И кушетки, и новые физиотерапевтические аппараты уже установили и пустили в работу.

НАГРАДЫ В ЧЕСТЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРАЗДНИКА «ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА»

Заслуженный почёт



Почётное звание «Почётный металлург»

Дрозд Дмитрий Валерьевич, мастер, занятый на горячих участках работ ЭСПЦ.
Пахомов Игорь Геннадьевич, вальцовщик стана горячей прокатки СПЦ № 1.
Свиридов Сергей Иванович, начальник смены цеха металлзации ФОиМ.
Скрыпов Алексей Николаевич, начальник ЦТОиР прокатного производства.

Почётная грамота Министерства промышленности и торговли РФ

Аверьянов Игорь Васильевич, бригадир на отделке, сортировке, приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции ЦОП.
Алёхина Марина Николаевна, начальник отдела персонифицированного учёта.
Богданов Альберт Александрович, начальник группы управления испытания продукции.
Елисеев Валерий Викторович, начальник участка СПЦ № 2.
Зинов Денис Александрович, ведущий специалист ЭСПЦ.
Зиновьев Дмитрий Васильевич, оператор поста управления ЦОП.
Коробкин Владимир Григорьевич, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике УТА.
Куликов Григорий Васильевич, оператор машины непрерывного литья заготовок на горячих работах ЭСПЦ.
Монаков Николай Алексеевич, электрик цеха ремонта металлургического оборудования РМУ.
Селезнёв Иван Егорович, электромонтёр по ремонту и монтажу кабельных линий ЦСП.
Татаринцев Виталий Алексеевич, газорезчик управления по производству запасных частей.

Уваров Николай Анатольевич, нагревательщик металла СПЦ № 1.
Тебекин Олег Иванович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦТОиР электросталеплавильного производства.
Хаустов Михаил Васильевич, заместитель начальника СПЦ № 2 по технологии.
Щаденко Андрей Андреевич, заместитель начальника ФОиМ по производству.

Почётная грамота «Металлоинвест»

Авдеенко Евгений Алексеевич, машинист насосных установок, занятый на перекачке пульпы ФОиМ.
Алексеев Виктор Михайлович, электрогазосварщик ЦТОиР ФОиМ.
Иванова Евгения Юрьевна, начальник участка управления технического контроля.
Павлов Игорь Геннадьевич, начальник отдела управления технического сопровождения прокатного производства.
Плохотников Руслан Владимирович, механик автомобильной колонны АТЦ.
Рожнов Александр Иванович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦТОиР электросталеплавильного производства.
Сергеев Владимир Викторович, слесарь-ремонтник ЦТОиР прокатного производства.
Смирнов Алексей Николаевич, сталевар электропечи ЭСПЦ.
Федченко Геннадий Иванович, электрогазосварщик ТСЦ.
Хаустов Антон Васильевич, начальник участка ЦОП.

Медаль «За заслуги перед Землёй Белгородской» 2 степени

Греховодов Юрий Павлович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЭнЦ.

Емельянов Юрий Иванович, начальник отдела ЦОП.

Почётная грамота губернатора Белгородской области

Дурных Любовь Петровна, старший контролёр в производстве чёрных металлов УТК.

Благодарственное письмо губернатора Белгородской области

Вихтева Галина Алексеевна, машинист крана УРЭЭО.
Вечерка Александр Матвеевич, бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства СПЦ № 2.
Коротин Виктор Леонидович, начальник управления закупок материально-технических ресурсов.

Благодарность губернатора Белгородской области

Буль Александр Владимирович, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике УТА.

Почётная грамота Белгородской областной Думы

Загузов Анатолий Викторович, слесарь-ремонтник ФОиМ.
Маслихов Алексей Викторович, ведущий инженер УПЗЧ.
Пилюгин Сергей Валентинович, клеймовщик горячего металла СПЦ № 2.
Попов Сергей Викторович, грузчик цеха подготовки производства.

Благодарность департамента экономического развития Белгородской области

Крынин Юрий Дмитриевич, слесарь-ремонтник РМУ.
Медведева Наталья Николаевна, лаборант химического анализа управления экологического контроля и охраны окружающей среды.

Кудрин Валерий Иванович, водитель автомобиля АТЦ.
Мишин Владимир Алексеевич, бригадир на отделке, сортировке, приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции СПЦ № 2.
Сикачёв Юрий Николаевич, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике УТА.
Сотников Сергей Евгеньевич, вальцовщик по сборке и перевалке клетей на горячем участке работ СПЦ № 1.
Шабунин Евгений Викторович, машинист крана на помоле материалов, содержащих двуокись кремния, ФОиМ.
Шмидт Юрий Владимирович, начальник цеха сетей и подстанций.
Шулик Роман Алексеевич, главный специалист по планированию ТООиР управления по планированию и организации ТООиР.

Благодарность председателя Белгородской областной Думы

Бакланов Михаил Николаевич, оператор машины непрерывного литья заготовок на горячих работах ЭСПЦ.
Горожанкин Василий Иванович, оператор поста управления ЦОП.
Ермаков Виктор Николаевич, водитель автомобиля АТЦ.
Клышников Николай Александрович, слесарь-ремонтник ЦТОиР электросталеплавильного производства.
Лапин Игорь Анатольевич, старший инструктор по спорту управления внутренних социальных программ и развития социальных объектов.
Малышко Марина Александровна, машинист насосных установок ЦВС.
Рожнов Леонид Владимирович, слесарь-ремонтник РМУ.
Смоляков Алексей Вадимович, мастер, занятый на горячих участках работ СПЦ № 2.
Тулинов Александр Сергеевич, машинист тепловоза ЖДЦ.

Медаль «За заслуги»

Алёхин Игорь Михайлович, главный специалист по производству ЦПП.
Годлевский Роман Тадеушевич, начальник смены ЭСПЦ.
Грачёва Елена Николаевна, начальник комплекса управления внутренних социальных программ и развития социальных объектов.
Козлитин Олег Васильевич, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦТОиР прокатного производства.

Дядяшев Александр Александрович, обжигальщик извести ЦОИ.
Косарев Павел Петрович, машинист мельниц на помоле материалов, содержащих двуокись кремния, ФОиМ.
Литвинова Татьяна Владимировна, ведущий специалист по сварке и наплавке УПЗЧ.
Чебанов Владимир Евгеньевич, мастер по ремонту оборудования ЦТОиР ФОиМ.
Ченцова Наталья Васильевна, архитектор управления капитального строительства и ремонтов зданий и сооружений.

Почётная грамота администрации Старооскольского городского округа

Белых Марина Анатольевна, заточник управления испытания продукции.
Бодягин Андрей Алексеевич, токарь УПЗЧ.
Гусельникова Юлия Владимировна, маляр электросталеплавильного цеха.
Иванов Александр Владимирович, мастер по ремонту оборудования управления внутренних социальных программ и развития социальных объектов.
Казаков Леонид Юрьевич, ведущий специалист по надёжности АТЦ.
Катаева Светлана Владимировна, главный специалист по подготовке производства и ввода объектов в эксплуатацию управления капитального строительства и ремонтов зданий и сооружений.
Мушаров Александр Сергеевич, слесарь-ремонтник РМУ.
Панкратов Александр Васильевич, начальник службы контрольно-ревизионной работы.
Симонов Евгений Владимирович, слесарь-ремонтник ЦТОиР прокатного производства.

Благодарность администрации Старооскольского городского округа

Анисимова Вера Анатольевна, инспектор по учёту и регистрации документов управления делами.
Базаров Григорий Валентинович, слесарь-ремонтник ЦОИ.
Беззубцева Екатерина Николаевна, начальник отдела управления сводного бюджетирования.
Болотских Сергей Владимирович, слесарь-ремонтник ЦТОиР электросталеплавильного производства.
Ванеева Марина Вячеславовна, контролёр в производстве чёрных металлов на горячих участках работ УТК.

НАГРАДЫ В ЧЕСТЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРАЗДНИКА «ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА»

Заслуженный почёт

Делец Сергей Витальевич, заместитель начальника СПЦ № 1 по производству.
Зяблицев Вячеслав Александрович, начальник учебного центра управления подбора и развития персонала.
Козлов Андрей Александрович, мастер УТА.
Колесников Дмитрий Дмитриевич, бригадир на отделке, сортировке, приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции ЦОП.
Лунёв Павел Викторович, главный специалист по надёжности управления по надёжности.
Милентьев Роман Вячеславович, начальник участка управления пожарно-технического обеспечения.
Слепенчук Алексей Николаевич, начальник управления коммерческих перевозок.
Фахрутдинов Михаил Яковлевич, главный специалист по реконструкции и развитию ФОиМ.

Почётная грамота
Совета депутатов
Старооскольского
городского округа

Андреев Кирилл Борисович, начальник отдела управления экономической и информационной безопасности.
Борисов Валерий Георгиевич, печатник плоской печати управления делами.
Ковыльда Екатерина Михайловна, ведущий инженер по учёту производства ЦОП.
Кудымов Сергей Николаевич, токарь управления по производству запасных частей.
Латышев Иван Владимирович, главный специалист по оперативной работе ЦТОиР прокатного производства.
Маликов Сергей Владимирович, водитель автомобиля АТЦ.
Носова Светлана Анатольевна, тренер управления внутренних социальных программ и развития социальных объектов.
Ряполов Сергей Васильевич, начальник отдела юридического управления.
Савинова Надежда Дмитриевна, ведущий специалист по контролю качества продукции УТК.
Чуканов Сергей Владимирович, ведущий инженер-электроник УТА.
Якимов Юрий Анатольевич, слесарь-ремонтник РМУ.

Благодарность
Совета депутатов
Старооскольского
городского округа

Беляев Владислав Владимирович, начальник участка УРЭЭО.

Будовская Клавдия Эдуардовна, ведущий специалист по анализу хозяйственной деятельности управления контроллинга.
Ватутин Юрий Анатольевич, главный технолог УПЗЧ.
Голубятников Сергей Васильевич, слесарь-ремонтник ЦТОиР электросталеплавильного производства.
Гончаров Анатолий Алексеевич, ведущий специалист ЦЭТЛ.
Данилова Наталья Ивановна, оператор пульта управления ЭСПЦ.
Добринская Юлия Александровна, начальник управления подбора и развития персонала.
Жукалова Елена Викторовна, начальник группы бюджетирования и договорной работы.
Серигов Сергей Михайлович, слесарь-ремонтник ЦТОиР электросталеплавильного производства.
Сироткин Вадим Аркадьевич, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦТОиР прокатного производства.
Усов Андрей Александрович, ведущий специалист службы методологической поддержки и развития снабжения.
Черных Юрий Викторович, оператор поста управления стана горячей прокатки СПЦ № 2.

Почётное звание
«Ветеран труда»
АО «ОЭМК
им. А. А. Угарова»

Апойков Игорь Иванович, начальник отдела управления технического сопровождения сталеплавильного производства.
Арсёнов Сергей Гаврилович, главный диспетчер управления обеспечения и оперативного контроля производства.
Бирюков Виктор Иванович, начальник смены СПЦ № 1.
Васильев Владимир Николаевич, начальник управления имущества.
Ельчанинов Игорь Тимофеевич, машинист экскаватора, занятый на разделке и погрузке шлака ЭСПЦ.
Комлев Николай Григорьевич, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦТОиР ФОиМ.
Конопелько Наталья Дмитриевна, кладовщик управления по ремонту электро-энергетического оборудования.
Манин Александр Григорьевич, электромонтёр по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки ЖДЦ.
Поляков Геннадий Иванович, слесарь-ремонтник РМУ.
Шевченко Виктор Петрович, станочник широкого профиля УПЗЧ.

Почётная грамота
АО «ОЭМК
им. А. А. Угарова»

Алейников Вячеслав Валерьевич, термист проката и труб ЭСПЦ.
Арзуманова Марина Николаевна, специалист по планированию и контролю денежных потоков инвестиционной деятельности управления инвестиций и развития.
Артёмов Артём Владимирович, начальник смены ТСЦ.
Артюхова Наталья Геннадьевна, контролёр в производстве чёрных металлов на горячих участках работ УТК.
Баркалов Андрей Николаевич, начальник участка ФОиМ.
Бесхмельницын Алексей Александрович, машинист тепловоза ЖДЦ.
Бирюкова Нина Михайловна, машинист крана металлургического производства на горячих работах СПЦ № 1.
Болховская Галина Петровна, кладовщик ЭСПЦ.
Будко Наталия Евгеньевна, начальник участка ЦПП.
Вершута Кирилл Сергеевич, ведущий инженер управления планирования.
Весельева Олеся Сергеевна, ведущий специалист по планированию ЦОП.
Головакин Сергей Александрович, ведущий специалист управления контроллинга.
Гордиенко Татьяна Николаевна, сортировщик-сдатчик металла СПЦ № 2.
Гусев Дмитрий Георгиевич, главный специалист по обеспечению ремонтов ЦТОиР прокатного производства.
Дашина Елена Дмитриевна, инспектор по контролю за исполнением поручений РМУ.
Деменко Елена Викторовна, начальник службы управления корпоративных коммуникаций.
Должиков Евгений Владимирович, мастер по ремонту оборудования ЦТОиР прокатного производства.
Другов Алексей Михайлович, аппаратчик воздухоразделения ЭнЦ.
Дурнева Оксана Васильевна, ведущий специалист по экспозиционной и выставочной деятельности управления делами.
Егоров Алексей Васильевич, ведущий специалист УТА.
Жернаков Филипп Дмитриевич, инженер теплотехнической лаборатории.
Захаров Николай Дмитриевич, ведущий специалист управления закупок услуг.
Звягинцева Валентина Васильевна, контролёр в производстве чёрных металлов на горячих участках работ УТК.
Золотых Олег Александрович, агломератчик ФОиМ.
Иванишин Вадим Николаевич, ведущий специалист по техническому надзору ТУ.

Кибала Сергей Александрович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦПП.
Кислинских Иван Михайлович, механик участка ЦТОиР прокатного производства.
Колесников Василий Иванович, водитель автомобиля АТЦ.
Кондаурова Людмила Викторовна, экономист управления организации, нормирования и оплаты труда.
Кононенко Михаил Алексеевич, начальник управления пожарно-технического обеспечения.
Косарев Алексей Александрович, водитель автомобиля АТЦ.
Костин Николай Владимирович, инженер по организации и нормированию труда управления организации, нормирования и оплаты труда.
Кострюков Юрий Викторович, оператор поста управления СПЦ № 1.
Кривошапова Лариса Владимировна, специалист по контролю бюджетов инвестиционных проектов управления инвестиций и развития.
Кудреватая Светлана Викторовна, ведущий специалист по документации системы менеджмента качества управления системы менеджмента качества.
Куницын Роман Николаевич, инженер по котлонадзору УГЭ.
Лаврентьев Дмитрий Евгеньевич, ведущий инженер-метролог центральной лаборатории метрологии.
Лаврентьева Елена Васильевна, начальник отдела управления экологического контроля и охраны окружающей среды.
Лантухов Евгений Викторович, энергетик цеха ЦТОиР электросталеплавильного производства.
Легостаева Елена Ивановна, инженер УПЗЧ.
Липченко Татьяна Валентиновна, диспетчер автомобильного транспорта АТЦ.
Лысенко Татьяна Николаевна, специалист по планированию управления испытания продукции.
Мацнев Александр Сергеевич, слесарь-ремонтник ЦВС.
Микрюкова Евгения Владимировна, кладовщик управления внутренних социальных программ и развития социальных объектов.
Орленков Василий Александрович, машинист крана металлургического производства на горячих работах ЭСПЦ.
Пахомова Татьяна Алексеевна, лаборант химического анализа управления испытания продукции.
Пенской Виталий Валерьевич, слесарь по обслуживанию тепловых сетей ТСЦ.
Перфильева Светлана Юрьевна, старший инструктор по спорту управления внутренних социальных программ и развития социальных объектов.

Петров Вячеслав Игоревич, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦТОиР электросталеплавильного производства.
Петрова Елена Владимировна, оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин ЖДЦ.
Поданёв Сергей Митрофанович, главный специалист по закупкам оборудования управления закупок материально-технических ресурсов.
Поддымова Светлана Владимировна, рабочий зелёного хозяйства ЦБУ.
Покотилов Максим Григорьевич, начальник участка ЦСП.
Попов Сергей Владимирович, начальник участка СПЦ № 2.
Попович Андрей Григорьевич, главный специалист по мониторингу обеспечения ремонтов и инвестиционной программы управления закупок материально-технических ресурсов.
Посохова Светлана Георгиевна, кладовщик управления внутренних социальных программ и развития социальных объектов.
Потёмкин Владимир Николаевич, бригадир на отделке, сортировке, приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции ЦОП.
Пысин Константин Витальевич, мастер, занятый на горячих участках работ ЭСПЦ.
Рыбцев Юрий Анатольевич, слесарь-ремонтник ЦОИ.
Рябкина Светлана Васильевна, рабочий зелёного хозяйства ЦБУ.
Рябчукова Елена Борисовна, ведущий специалист по нормированию сменного оборудования и ГСМ отдела нормирования сырья и материалов.
Сапрыкин Иван Иванович, начальник смены СПЦ № 1.
Сезёнов Андрей Владимирович, оператор машины непрерывного литья заготовок на горячих работах ЭСПЦ.
Силкин Владимир Николаевич, токарь СПЦ № 1.
Симонова Екатерина Николаевна, ведущий инженер оперативного контроля и нормативно-технического обеспечения управления охраны труда и промышленной безопасности.
Скворцов Александр Владимирович, мастер УТА.
Скочиллов Владимир Евгеньевич, машинист бульдозера ЦОИ.
Смирнов Денис Андреевич, слесарь-сантехник управления делами.
Соколова Вера Алексеевна, начальник отдела управления новых видов продукции.
Сухарев Яков Юрьевич, оператор поста управления СПЦ № 2.
Сухомлинов Олег Александрович, ведущий инженер ЦЭТЛ.

НАГРАДЫ В ЧЕСТЬ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРАЗДНИКА «ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА»

Заслуженный почёт

Тимохин Евгений Александрович, мастер по ремонту оборудования электрического УРЭЭО.
Травянов Александр Антонович, слесарь-ремонтник УРЭЭО.
Фефелов Сергей Яковлевич, начальник отдела управления экономической и информационной безопасности.
Фомин Иван Иванович, слесарь-ремонтник ЦТОиР ФОиМ.
Чебиняев Александр Сергеевич, слесарь-ремонтник РМУ.
Четвёркина Светлана Владимировна, машинист компрессорных установок ЭнЦ.
Шевченко Дмитрий Александрович, разливщик стали ЭСПЦ.
Шунин Виктор Александрович, мастер по ремонту оборудования РМУ.
Щербаков Роман Владимирович, токарь СПЦ № 2.
Юдин Роман Станиславович, главный специалист по управлению запасами ТоиР управления по планированию и организации ТоиР.
Яковенко Екатерина Владимировна, комплектовщик изделий и инструмента УПЗЧ.

Благодарность АО «ОЭМК им. А. А. Угарова»

Анников Алексей Владимирович, специалист управления внутренних социальных программ и развития социальных объектов.
Баранова Татьяна Алексеевна, оператор поста управления СПЦ № 1.
Белоусов Дмитрий Сергеевич, осмотровик-ремонтник вагонов ЖДЦ.
Бойко Пётр Владимирович, ведущий инженер ЦЭТЛ.
Болгова Марина Валериевна, инспектор по контролю за исполнением поручений управления делами.
Бочарова Ольга Евгеньевна, сменный диспетчер управления обеспечения и оперативного контроля производства.
Будакова Любовь Владимировна, лаборант химического анализа управления испытания продукции.
Волобуев Константин Александрович, старший машинист котельного оборудования ТСЦ.
Воротынцев Вячеслав Сергеевич, мастер, занятый на горячих участках работ ЭСПЦ.
Гнитеев Александр Константинович, слесарь по ремонту автомобилей АТЦ.
Гнусина Ирина Вячеславовна, инженер управления системы менеджмента качества.
Грибов Николай Иванович, оператор машины непрерывного литья заготовок на горячих работах ЭСПЦ.

Гупанов Алексей Борисович, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике УТА.
Гусев Анатолий Иванович, слесарь-ремонтник ЦТОиР прокатного производства.
Данилова Анастасия Викторовна, ведущий специалист по метизной, подшипниковой и железнодорожной промышленности управления сопровождения продаж на внутренний рынок.
Даценко Наталья Геннадьевна, инженер-химик ТСЦ.
Дементенко Артём Владимирович, слесарь-ремонтник УРЭЭО.
Дмитриева Светлана Николаевна, аппаратчик химводоочистки ЦВС.
Доронина Ольга Николаевна, переводчик высшей категории УД.
Дорохин Николай Дмитриевич, оператор поста управления СПЦ № 2.
Дурнев Владислав Олегович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦСП.
Евпатов Роман Николаевич, грузчик ЦПП.
Ефимов Вячеслав Владимирович, бригадир на отделке, сортировке, приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции СПЦ № 2.
Заикин Алексей Иванович, мастер, занятый на горячих участках работ ЭСПЦ.
Зарубаева Наталья Анатольевна, сортировщик-сдатчик металла СПЦ № 2.
Захарова Светлана Владимировна, старший инспектор отдела ГОиЧС.
Зейналова Екатерина Ивановна, специалист по охране труда и промышленной безопасности ЭнЦ.
Зинченко Алексей Геннадьевич, электрогазосварщик РМУ.
Золотых Дмитрий Константинович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦТОиР прокатного производства.
Ивонин Павел Валентинович, стропальщик ЦОП.
Ильченко Даниил Александрович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦТОиР ФОиМ.
Карташов Владимир Михайлович, мастер по ремонту оборудования ЦТОиР прокатного производства.
Кашин Георгий Владимирович, машинист завалочной машины ЭСПЦ.
Кириченко Ольга Васильевна, оператор котельной ТСЦ.
Киселёва Наталья Николаевна, рабочий зелёного хозяйства ЦБУ.
Корниенко Игорь Фёдорович, инженер управления технического сопровождения сталеплавильного производства.

Ломоносов Максим Александрович, экономист управления контроллинга.
Макаренко Евгений Андреевич, электрогазосварщик УПЗЧ.
Маклакова Наталья Алексеевна, мастер зелёного хозяйства ЦБУ.
Малахов Виктор Владимирович, начальник отдела финансового управления.
Марков Иван Владимирович, электромонтёр по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки ЖДЦ.
Мартынов Алексей Николаевич, шихтовщик-дозировщик ЦОИ.
Медведева Юлия Михайловна, инженер УТА.
Межевитин Александр Михайлович, ведущий специалист объектовой поддержки управления экономической и информационной безопасности.
Меньшикова Наталия Васильевна, сменный мастер контрольный УТК.
Мирошников Владимир Евгеньевич, мастер по ремонту оборудования ЦТОиР сталеплавильного производства.
Мишустина Елена Николаевна, ведущий инженер управления новых видов продукции.
Морозов Вячеслав Юрьевич, ведущий специалист по техническому развитию ТУ.
Мураховская Марина Олеговна, инженер по организации управления производством управления организации, нормирования и оплаты труда.
Недоливко Алексей Владимирович, ковшевой ЭСПЦ.
Носов Александр Александрович, оператор поста управления СПЦ № 1.
Павлов Дмитрий Александрович, инженер теплотехнической лаборатории.
Плотников Владимир Иванович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦТОиР прокатного производства.
Попова Наталия Валериевна, машинист насосных установок ЦВС.
Псарёв Александр Владимирович, газовщик шахтной печи ФОиМ.
Разгоняева Валентина Дмитриевна, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике центральной лаборатории метрологии.
Романенко Мария Александровна, ведущий специалист по АСУТП, сетей связи и охранно-пожарной сигнализации отдела сопровождения проектных и изыскательских работ.
Русанов Семён Викторович, слесарь-ремонтник УРЭЭО.
Рябчуков Роман Васильевич, ведущий специалист по стандартизации управления по надёжности.
Савельева Юлия Финиратовна, кладовщик ЦПП.

Савонин Юрий Михайлович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦТОиР сталеплавильного производства.
Селютина Нина Михайловна, оператор поста управления СПЦ № 1.
Сидельников Сергей Александрович, мастер по ремонту оборудования ЦТОиР ФОиМ.
Тараненко Татьяна Владимировна, санитарка управления внутренних социальных программ и развития социальных объектов.
Терихов Эдуард Александрович, инженер-сварщик РМУ.
Тищенко Александр Михайлович, начальник участка ЦОП.
Тодоров Валентин Иванович, ведущий специалист управления технического сопровождения прокатного производства.
Трусова Валентина Николаевна, лаборант химического анализа управления экологического контроля и охраны окружающей среды.
Филимонов Александр Викторович, оператор поста управления стана горячей прокатки СПЦ № 1.
Харламов Алексей Михайлович, подручный сталеваера установки внепечной обработки стали ЭСПЦ.
Хорошилова Надежда Ивановна, шихтовщик-дозировщик ЦОИ.
Чаусов Евгений Александрович, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике управления пожарно-технического обеспечения.
Ченцов Евгений Иванович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЭнЦ.
Черемисин Евгений Александрович, слесарь-ремонтник ЭнЦ.
Черников Александр Николаевич, слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике УТА.
Черников Виктор Павлович, водитель автомобиля АТЦ.
Чернышова Яна Александровна, ведущий инженер УГЭ.
Чугаева Надежда Валерьевна, контролёр в производстве чёрных металлов на горячих участках работ УТК.
Шевченко Ольга Сергеевна, ведущий инженер управления коммерческих перевозок.
Шатохин Андрей Сергеевич, оператор поста управления стана горячей прокатки СПЦ № 2.
Щёголев Евгений Юрьевич, ведущий инженер УПЗЧ.

Размещение портрета на Доске почёта АО «ОЭМК им. А. А. Угарова»

Белявцев Михаил Егорович, водитель автомобиля АТЦ.

Александров Евгений Владимирович, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования управления пожарно-технического обеспечения.
Булгакова Ираида Анатольевна, сортировщик-сдатчик металла СПЦ № 1.
Галимов Сергей Агзамович, слесарь аварийно-восстановительных работ управления испытания продукции.
Гамора Владимир Андреевич, слесарь-ремонтник РМУ.
Зиновьев Игорь Станиславович, ведущий специалист УГЭ.
Иванова Наталья Николаевна, инженер управления новых видов продукции.
Ивашова Наталья Юрьевна, приёмосдатчик груза и багажа ЖДЦ.
Киреева Наталия Владимировна, контролёр в производстве чёрных металлов УТК.
Коваленко Павел Анатольевич, начальник смены ЦВС.
Кожан Александр Сергеевич, разливщик стали ЭСПЦ.
Колосов Виктор Николаевич, слесарь-ремонтник ЦТОиР прокатного производства.
Максимов Александр Викторович, мастер УТА.
Масальтин Александр Иванович, оператор поста управления ЦОП.
Мишустина Пелагея Тимофеевна, оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин ЦПП.
Новикова Юлия Евгеньевна, ведущий специалист по сопровождению продаж полуфабрикатов управления сопровождения продаж на экспортный рынок.
Осадченко Владимир Александрович, горновой шахтной печи ФОиМ.
Прасолова Марина Анатольевна, ведущий инженер оперативного контроля и нормативно-технического обеспечения управления охраны труда и промышленной безопасности.
Самойлов Владимир Дмитриевич, ведущий инженер ЦЭТЛ.
Сапрыкин Александр Николаевич, слесарь-ремонтник УПЗЧ.
Сафьянков Владимир Сергеевич, электрогазосварщик ЦТОиР сталеплавильного производства.
Семыкин Андрей Андреевич, мастер по ремонту оборудования электрического УРЭЭО.
Сивков Сергей Геннадиевич, слесарь-ремонтник ЦТОиР ФОиМ.
Чепурная Елена Анатольевна, машинист крана металлургического производства СПЦ № 2.
Черемисинова Татьяна Владимировна, лаборант химического анализа ЦОИ.
Шершнева Елена Васильевна, инженер-метролог центральной лаборатории метрологии.

ПРЕМЬЕРА

«Смердяков» в Старом Осколе

На сцене Старооскольского театра для детей и молодёжи прошла премьера спектакля по мотивам романа «Братья Карамазовы».

Постановка «Смердяков» по мотивам романа Достоевского вышла в свет в рамках реализации партийного проекта единороссов «Культура малой Родины» и при финансовой поддержке Металлоинвеста. На создание спектакля по инициативе генерального директора компании Назима Эфендиева был выделен один миллион рублей.

Ольга Шалыгина

Фото предоставлено СТДМ

Спектакль поставил выпускник ГИТИСа, лауреат российских и международных театральных премий Максим Меламедов. Ещё в 2019 году он приезжал в Старый Оскол на молодёжный фестиваль. Тогда же получил предложение о сотрудничестве от художественного руководителя театра Семёна Лосева. В результате появилась новая постановка. Воплотить идею в жизнь помогла мастер сценографии СТДМ Татьяна Сопина.

В пьесе много необычных решений и находок. Говорят, что Достоевский умел проникать в самые тайные уголки человеческой души. Это «подполье» символично представлено в виде шкапулки, откуда наружу вырываются



▲ Сюжет закручен вокруг второстепенного персонажа романа — Смердякова, незаконнорожденного сына и лакея, живущего в доме Карамазовых

страхи, страсти, бесы, мечты...

— Я решил: если сделать шкапулку, где будет много дверей, разные сундучки, из которых и выходят артисты, то мы сможем из этой шкапулки вытаскивать всё, что творится в душе человека, — делится Максим Меламедов.

Необычным стал и выбор главного героя. Сюжет закручен во-

круг второстепенного персонажа романа — Смердякова, незаконнорожденного сына и лакея, живущего в доме Карамазовых. В исполнении Алексея Белана он низок, хитёр, изворотлив и озлоблен на весь мир. Но, несмотря на отрицательные характеристики, именно Смердяков — покорённый жизнью человек, мечтающий

совершить поступок и стать ближе к своим братьям — вызывает больше всего сочувствия. Режиссёр и артисты рассказывают историю не только о распаде семьи, но о распаде самого человека.

— Хотя Достоевский действительно непростой автор, но у Максима Меламедова всё получилось, — поделилась впечатле-

Цитата



Александра Равенских, заслуженная артистка России:

Советский театральный режиссёр Борис Равенских говорил, что «Толстой и Достоевский могут убить создателей спектакля наповал или рожают художника, и это уже навсегда». Я желаю создателям спектакля только одного — такого рождения.

ниями Ирина Дружинина, директор по социальным вопросам ОЭМК им. А. А. Угарова. — Думаю, что спектакль ещё не раз вызовет аншлаги и станет очередной визитной карточкой нашего театра.

Постановка, которую показывали зрителям три дня подряд, вошла в репертуар Старооскольского театра.

● ТВОРИ ДОБРО

Под музыку и с ветерком

Звуковая и световая техника, комфортные микроавтобусы, инвентарь — такой подарок оскольским спортшколам и учреждениям культуры сделал фонд «Поколение» Андрея Скоча.

Наталья Севрюкова

Фото Валерия Воронова



В Центре молодёжных инициатив появилось современное световое оборудование. В Центре культурного развития села Федосеевка — новые компьютеры, а у спортсменов школы «Спартак» — гоночные лыжероллеры.

— Наши лыжники-гонщики будут выступать на первенстве России и представлять Старый Оскол во Всероссийских соревнованиях. Это здорово! — отметила директор спортшколы Ирина Галкина.

Более габаритная колёсная техника — две комфортабельных ГАЗели — теперь в автопарке управления культуры и агро-

технологического техникума.

— Раньше у нас был собственный автобус, но срок эксплуатации давно истёк, — рассказал директор Старооскольского техникума агробизнеса, кооперации и сервиса Юрий Паршуков. — Вот пример: наши студенты выезжали в Ракитное, чтобы позаниматься на современном оборудовании, — мы заплатили 24 тысячи рублей. На новом транспорте расходная статья будет только на ГСМ, а это порядка трёх тысяч.

— Новый транспорт послужит

хорошим подспорьем в деятельности учреждений культуры и образования, так же, как и спортивное, музыкальное и световое оборудование, различные тренажёрные комплексы. Фонд «Поколение» не оставляет без внимания сферы, участвующие в формировании комфортной среды для воспитания нового поколения. В этом мы видим свою основную миссию, — подвёл итог Алексей Мирошник, помощник депутата Государственной Думы Андрея Скоча.

● КОРПОРАТИВНОЕ ВОЛОНТЁРСТВО

Макулатура для животных

Волонтеры и воспитанники инклюзивно-реабилитационного центра «ФилиппОК» угостили зверей Старооскольского зоопарка свежими овощами и фруктами.

Работники ОЭМК, волонтеры корпоративной программы «ВМЕСТЕ! С призывом» продолжают продвигать идеи разумного потребления и бережного отношения к природе. Весь май они собирали макулатуру. На вырученные от её сдачи средства активисты закупили еду для животных зоопарка. Пока звери лакомились гостинцами, волонтер Елена Рошупкина рассказывала детям о бережном отношении к природе, бумажном производстве и вторсырье. А ещё — о том, что мир нуждается в нашей защите, а животные — в любви.

— В мероприятии участвовали даже воспитанники детских садов — благородство не чуждо детям! — рассказала начальник управления делами ОЭМК Екатерина Рагулина, возглавляющая Белгородское отделение Национального совета по корпоративному волонтерству (НСКВ). — Зоопарк посетили полсотни ребятишек, и каждый узнал нечто важное, что запомнит и понесёт дальше. Спасибо каждому участнику за доброту и неравнодушие!

Юным экологами вручили книгу сотрудницы Металлоинвеста Маргариты Лебедевой «На сапсане до Вены» со стихами, загадками и скороговорками о животных. Издание с прекрасными иллюстрациями вышло в свет при финансовой поддержке компании. В подарок его также получили детские сады и библиотеки Старого Оскола.

Ольга Шалыгина

РЕКЛАМА, ОБЪЯВЛЕНИЯ. ☎ (4725) 37-40-90; +7-920-200-61-81; E-MAIL: 321852@MAIL.RU

РЕМОНТ

► **Ремонт бытовой техники.**
М-н Олимпийский, 7.
8 (4725) 42-41-00. 05-00

► **Ремонт телевизоров.**
Недорого. На дому. 48-49-20,
8-908-781-86-99. 14-4-9
**Ремонт стиральных машин
и другой бытовой техники.**
Недорого. На дому. 48-49-20,
8-906-566-17-17. 14-4-9

► **Ремонт телевизоров**
на дому у заказчика.
Цифровое телевидение от
обычной антенны. Гаран-
тия. 8 (4725) 33-31-61;
8-903-642-21-30. 15-2-5

► **Профессиональный
ремонт телевизоров, мо-
ниторов любой сложности.**
М-н Олимпийский, 7.
8 (4725) 42-41-00. 05-00

► **Ремонт холодильников**
у владельца на дому,
с гарантией (сервисное
профессиональное оборудо-
вание). Ежедневно. 44-24-89,
8-903-642-21-17. 11-5-12

► **Ремонт холодильников
и морозильников на дому.**
С гарантией (Холод-Сервис).
42-32-33, 8-920-5555-789.
(Ежедневно). 13-3-4

► **Ремонт холодильников,
стиральных машин. Каче-
ственно. Гарантия.** [Бывшая
«Рембыттехника»]. 16-2-9
49-49-56, 8-910-328-64-12.

► **Ремонт компьютеров,
телефонов, планшетов.**
М-н Восточный, 18, офис 12.
8-910-222-43-41. 25-00

УСЛУГИ

► **Вокал для взрослых.**
Постановка голоса. Под-
готовка к выступлению на
сцене и в караоке.
+7-915-572-17-80. 17-1-12

► **Настройка музыкаль-
ных инструментов:**
пианино, баян, аккордеон
и др. Профессионально.
+7-951-145-69-22. 70-20-21

► **Укладка асфальта.**
+7-919-439-83-71. 09-6-14

► **Стирка ковров, чистка
мягкой мебели.**
8 (4725) 41-00-11. 18-2-7

МЕДИКО-ОФТАЛЬМОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
«КРОФТ-ОПТИКА» www.kroftoptika.ru
• Консультативный прием
• Компьютерная диагностика
• Восстановление зрения
• Хирургическое лечение
• Контактные линзы
• Оптика
Северный, 7
тел. 31-35-95, 8-952-427-30-98
ПН-ПТ с 8:00 до 20:00, СБ с 9:00 до 17:00, ВС с 9:00 до 15:00
Лицензия № ЛО-31-01-002759 от 26.12.2018. Реклама. ООО «МОЦ «Крофт-оптика»»
ИМЕЮТСЯ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ. ПРОКОНСУЛЬТИРУЙТЕСЬ СО СПЕЦИАЛИСТОМ

МЕТАЛЛ / ТРУБЫ / СЕТКА
г. Старый Оскол, Котел-10, промузел,
пл. «Монтажная» пр-д Ш-5, стр. 12 в
+7 (4725) 42-48-54, +7 (910) 360-09-23 (розница)
г. Старый Оскол, пр-т А. Угарова, 18ж
+7 (4725) 39-09-13
Реклама. ООО «Сталь-снаб»

www.metplus-osk.ru

 **Магазин строительных материалов**
«ОптСтрой»
БЛОК ГАЗОСИЛИКАТНЫЙ
КИРПИЧ ФУНДАМЕНТНЫЙ · ОБЛИЦОВОЧНЫЙ
ЦЕМЕНТ · КЛЕЙ
ПЛИТКА ТРОТУАРНАЯ
БОРДЮР
ПОРЕБРИК
УДОБНАЯ ДОСТАВКА
БЕСПЛАТНОЕ ХРАНЕНИЕ
НА НАШЕМ СКЛАДЕ!
 OPT_STROY  **+7 4725 48-01-16**
+7 915 528-62-03 Реклама.

БУРЕНИЕ СКВАЖИН

• на воду (любой сложности)
• инженерно-геологические изыскания
• под свайные фундаменты
• монтаж и замена насосного оборудования
8-910-368-01-23
Реклама.  @akvabur31 **www.akvabur31.ru** ул. Заводская, 1Б (за ТЦ «БОШЕ»)

**АО «ОЭМК им. А.А. Угарова»
формирует базу кандидатов на трудоустройство
по следующим должностям/профессиям:**

- **Врач-терапевт (СОК «Белогорье») з/п 25 200 руб.** требования: высшее образова-
ние по направлению (график работы 5/2 с 8:00 до 12:00) возможно совмещение
с основным местом работы;
- **Грузчик з/п от 23 400 до 32 000 руб.** срочный трудовой договор по 30.11.2021
(график работы день/ночь/отсыпной/выходной, 5/2);
- **Стропальщик з/п от 30 000 до 35 000 руб.** требования: свидетельство/удосто-
верение по профессии (график работы день/ночь/отсыпной/выходной);
- **Оператор поста управления з/п от 35 000 до 40 000 руб.** требования: среднее
образование по направлению (график работы день/ночь/отсыпной/выходной);
- **Машинист крана з/п от 27 000 до 40 000 руб.** требования: свидетельство/удосто-
верение по профессии (график работы день/ночь/отсыпной/выходной);
- **Травильщик з/п 39 200 руб.** требования: среднее/высшее техническое образова-
ние (график работы день/ночь/отсыпной/выходной);
- **Машинист экскаватора з/п от 40 000 руб.** требования: удостоверение трактори-
ста-машиниста (график работы 5/2);
- **Переводчик з/п 37 000 руб.** требования: высшее образование по направлению,
(график работы 5/2);
- **Инженер-энергетик з/п 44 600 руб.** требования: высшее образование по направ-
лению, (график работы 5/2).
- **Слесарь-ремонтник з/п от 35 000 до 49 200 руб.** требования: свидетельство/удо-
стоверение по профессии (график работы 5/2);
- **Электромонтёр по ремонту и обслуживанию оборудования з/п 45 000 руб.**
требования: свидетельство/удостоверение по профессии (график работы 5/2);
- **Электрогазосварщик з/п от 31 000 до 36 000 руб.** требования: свидетельство/
удостоверение по профессии (график работы 5/2);
- **Дефектоскопист по магнитному и звуковому контролю з/п 40 000 руб.**
требования: свидетельство/удостоверение по профессии (график работы день/
ночь/отсыпной/выходной);
- **Фильтровальщик з/п 36 000 руб.** требования: свидетельство/удостоверение по
профессии (график работы день/ночь/отсыпной/выходной).

Контакты для взаимодействия: e-mail: hr@oemk.ru;
тел.: 37-41-99, 37-23-63, 37-25-38, 37-32-24.

Уважаемые работники ОЭМК!

Реклама.

**С 1 июля 2021 года, чтобы получить проездной билет
(карту АО «Газпромбанк») для оплаты передвижения в трамвае, нужно:**

- Подать заявление на изготовление карты в ООО «МКС».
- Через 21 день забрать карту в банке по адресу: м-н Солнечный, 1а,
офис АО «Газпромбанка» (при себе иметь паспорт).
- Принести карту для активации функции проезда в отдел внутренних
социальных программ [м-н Ольминского, д. 12, каб. 401].

**АО «ОЭМК им. А. А. Угарова» реализует
бывшие в эксплуатации транспортные средства:**

Реклама.

- **ВАЗ-21703 LADA PRIORA**, 2007 года выпуска. Цена — 117 000 руб.;
- **УАЗ-220694-04** 2006 года выпуска. Цена — 169 600 руб.

► «АО «ОЭМК им. А. А. Угарова» имеет возможность продать гараж,
расположенный на улице Ерошенко, г. Старый Оскол, площадью
21.8 кв.м. Цена реализации гаража вместе с земельным участком
составляет 113 934 руб. с НДС.

Контактные телефоны: (4725) 37-49-33, 37-47-50».

КРЕДИТ НАЛИЧНЫМИ И РЕФИНАНСИРОВАНИЕ

*% ставка при сумме кредита от 1,5 до 3,0 млн.руб. на срок 36-60 мес. для сотрудников ГК «ОМК»,
получающих заработную плату на счет/карту Банка, имеющих положительную кредитную историю
в Банке и присоединившихся к программе добровольного коллективного страхования заемщиков
на срок кредитного договора. Стоимость страхования 2,95% (из расчета в год от суммы кредита на
момент выдачи). % ставка без страхования 11,8 % годовых. По продукту «Рефинансирование+»
если в течении 30 дней с даты выдачи кредита заемщик не предоставит справки о погашении
судной задолженности по всем рефинансируемым кредитам ставка повышается на 5% и
действует до предоставления справки. Подробные условия действующих кредитных продуктов на
сайте www.metallinvestbank.ru или в офисах Банка. Не является публичной офертой. Действительно
на 12.07.2021.

ПАО АКБ «Металлинвестбанк» Генеральная лицензия Банка России 2440 от 21.11.14

ОТ

5*

**%
годовых
в рублях**



Реклама.



МЕТАЛЛИНВЕСТБАНК
www.metallinvestbank.ru

г. Старый Оскол,
мкр. Горняк, д. 14, мкр. Солнечный, д. 1А
(4725) 42-45-05 / 32-92-22



ЗНАЙ НАШИХ!

Заветный пояс чемпиона

Валентин Молдавский победил Джона Тимоти и стал временным чемпионом Bellator в тяжёлом весе по результатам турнира Bellator 261.

29-летний спортсмен выступает за команду Fedor Team, созданную легендарным бойцом Фёдором Емельяненко, и тренируется в старооскольском Дворце спорта им. Александра Невского.

Юлия Шехворостова

Турнир Bellator 261 — это турнир по смешанным единоборствам мирового промоушена MMA. Он состоялся в конце июня в американском Анкасвилле. До этого Валентин провёл пять рейтинговых боёв и во всех одержал победы. Это позволило ему получить право сражаться за пояс. В поединке с американцем Валентин Молдавский победил единогласным решением судей и завоевал самый значимый титул в своей карьере.

Бой был сложный. Сейчас спортсмен восстанавливается и готовится к следующему поединку, который состоится осенью.

В 2015 году Валентин дебюти-



▲ В поединке с американцем Валентин Молдавский победил единогласным решением судей

11

побед и одно поражение в MMA на счету Валентина Молдавского

◀ Сейчас в Fedor Team 7 бойцов — все сражаются в Bellator и успешны



ровал в профессиональных смешанных единоборствах. С того же времени стал тренироваться вместе с Фёдором Емельяненко и присоединился к созданной им команде Fedor Team. Сейчас в Fedor Team 7 бойцов — все сражаются в Bellator и успешны. Весною Вадим Немков защитил чемпионский титул и вышел в полу-

финал Гран-при промоушена в полутяжёлом весе.

Спортсмены занимаются в Старом Осколе, где есть возможность собирать перспективных бойцов и готовить их к турнирам высокого ранга, опираясь на квалифицированный тренерский состав и поддержку со стороны компании «Металлоинвест».

● ОТДЫХ

Наукоград в «Белогорье»

Вторую смену в летнем лагере посвятили творчеству и познанию мира.

Оксана Черных
Фото Валерия Воронова

Мальчишки и девочки отдыхают в СОК «Белогорье» под лозунгом «Маленький шаг к большой мечте». А мечта — она у каждого своя.

— Вторая смена — самая классная, — не сомневается Альбина Черных. — Много мероприятий: спортивных, художественных, творческих.... А ещё я нашла здесь

много хороших друзей!

В «Наукограде» не просто отряды — кластеры: научные, экологические, космические. И названия под стать: «Молекулы», «ЮНЭКО», «Металло-PROFI»... Ребята сами придумывают и рисуют логотипы. Тема металлургии — неслучайна: каждое лето в лагере отдыхают дети работников ОЭМК и Лебединского ГОКа. Жизнь здесь кипит: викторины, занятия в арт-студии, дискотеки. В череде дел и соревнований молодёжь забывает про телефоны. Одно из правил лагеря — использовать их только для связи с родителями.

Из-за ковидных ограни-

чений все три недели дети проводят без встреч с родными. Посещение лагеря запрещено. Но для скуки времени нет: организаторы детально продумывают расписание и события каждой смены. Например, в хобби-клубе «Music-студия» репертуар — на любой вкус. А после музыки можно выплеснуть энергию на спортивных площадках — играют в теннис, волейбол и баскетбол. Эстафеты среди отрядов — одно из самых любимых развлечений.

Домой ребята вернулись с новыми друзьями, силами, идеями — важными достижениями лета, проведённого в «Белогорье».



▼ Металлурги ОЭМК всегда делают отдых детей увлекательным