

«Вы нас примагнитили!» Чем удивил Металлоинвест посетителей выставки «Россия» Вооружённым глазом В чём преимущества диагностики с помощью эндоскопии

В поиске идей Зачем студент МИСИС решает производственные «ребусы»

ЭлектроСТАЛЬ

2 🗪

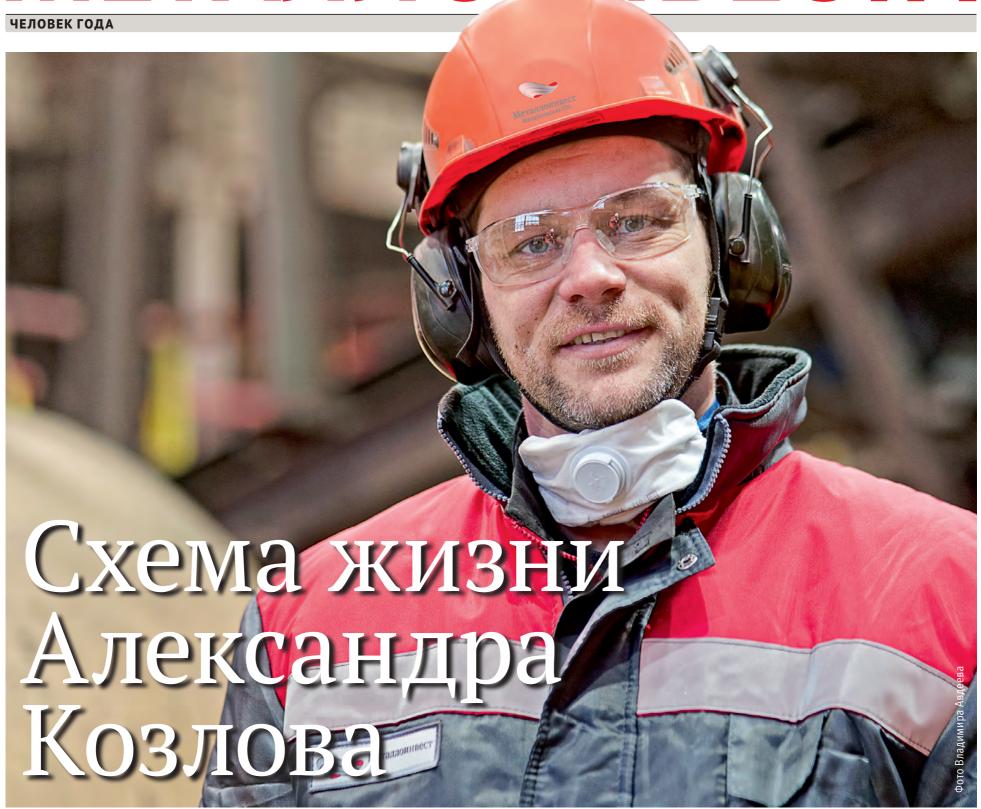




№ 3 (2215) 9 ФЕВРАЛЯ 2024 ГОДА

НОВОСТИ

МЕТАЛЛОИНВЕСТА



🔺 Бесперебойная и корректная работа фабричного оборудования зависит от напряжения в сети. Это зона ответственности Александра Козлова

Электрослесарь обогатительной фабрики Михайловского ГОКа. Тренер по гиревому спорту. Волонтёр, стараниями которого несколько детей вернулись в свои семьи. Депутат городской думы. «Человек года Металлоинвест» в номинации «Забота». Трудно поверить, но всё вышеперечисленное относится к одному человеку.

Примагнитили!

Чем удивил Металлоинвест посетителей выставки «Россия»

Марина Некрасова, Елена Титова Фото Руслана Шамукова

конце прошлой недели на выставке «Россия» прошли Дни Металлоинвеста. Стенд Белгородской области на ВДНХ стал одной из самых посещаемых локаций форума. В течение трёх дней посетителей знакомили с работой Лебединского ГОКа и ОЭМК, крупнейших работодателей и налогоплательщиков региона.

На предприятиях компании в Старом Осколе и Губкине работают более 20 тысяч человек.

— Металлоинвест — один из драйверов развития региона, — подчеркнул на открытии Дней Металлоинвеста заместитель губернатора Белгородской области Владимир Базаров. — Это наши партнёры и друзья, готовые всегда подставить плечо.

Парад профессий

При подготовке Дней Металлоинвеста компания хотела показать мощь комбинатов и познакомить посетителей, в первую очередь молодёжь, с профессиями, которые востребованы на предприятиях.

Привлечь внимание, бесспорно, получилось. Индустриальное дефиле — танец сталеваров, вальцовщиков и шахтёров в спецодежде представителей основных профессий ОЭМК и Лебединского ГОКа — собрал много зрителей. Удобную и красивую спецовку даже предлагали «примерить»: виртуально — на интерактивном экране, реально — на стойке промышленного туризма. И, конечно, запечатлеть себя в новом образе и поделиться фото с друзьями.

Самый экологичный металл

В павильоне Белгородской области во время Дней Металлоинвеста демонстрировали документальный фильм Антона Войцеховского «Тяжёлый металл» (он посвящён Лебединскому ГОКу), видеоролики о производстве и о людях, которые работают на предприятиях Металлоинвеста.

— У нас огромные производственные мощности, самый большой карьер в мире, уникальный набор технологий. Наша сила— в каждодневном трудовом подвиге горняков и металлургов. И мы с удовольствием рассказываем об этом, — отметил управ-





▲ Предложением отправить друзьям открытки с фотографиями комбинатов воспользовались даже руководители ОЭМК, Лебединского ГОКа и Рудстроя

ляющий директор Лебединского ГОКа Ильдар Искаков.

Управляющий директор ОЭМК Кирилл Чернов с гордостью отметил, что на витринах стенда представлена продукция комбината, из которой производят самый широкий спектр изделий: детали автомобилей, мелющие шары, высокопрочный крепёж, который, кстати, использовал-

ся при строительстве комплекса «Москва-Сити».

— Посетители выставки могут узнать, как рождается самый качественный, самый экологичный металл в стране, — подчеркнул он.

Исполнительный директор Рудстроя Сергей Храмов рассказал, что предприятие с готовностью участвует в амбициозных проектах Металлоинвеста.

— Вместе делаем общее дело, возводим новые производственные и социальные объекты, — заявил он.

О железе — интересно

Старооскольский выставочный центр «Железно!» приготовил викторину и пригласил провести лабораторные опыты.

Прямая речь



Юлия Мазанова,

заместитель генерального директора по устойчивому развитию и корпоративным коммуникациям:

Мы пригласили гостей стенда Белгородской области посетить комбинаты, своими глазами увидеть производство и уникальные современные технологии. Мы уверены, что многие экскурсанты захотят стать частью команды Металлоинвеста.

— Наша цель — заинтересовать ребят естественными науками. Изучая химию и физику, они не задумываются, как знание этих предметов пригодится в жизни, — говорит директор «Железно!» Кристина Евсеева. — Мы рассказываем, что продукты металлургии окружают нас в обыденной жизни, присутствуют в машинах, самолётах, зданиях и тех



🔺 Эти симпатяги очаровали многих посетителей стенда



Дмитрий Перских демонстрировал работу на 3D-принтере



Больше фотографий на канале Металлоинвеста в «Дзене»:



◀ Искорка персонаж мультфильма о производстве стали

же сотовых телефонах. Говорим с ними о профессиях горняков ГОКа Дмитрий Перских демони металлургов, о производстве и экологии.

С Искоркой и драконами

Самые юные посетители выставки листали журнал «Рудик», разглядывали картинки и комиксы и следили за приключениями Искорки — персонажа нового мультфильма о производстве стали на ОЭМК. А «ожившая» Искорка присоединилась к весёлым Окатышам: желающих сделать фото с этими персонажами хватало все три дня выставки.

Электромонтёр Лебединского стрировал работу на 50-принтере. Многие посетители унесли домой сделанные им сувениры в виде логотипа компании, снежинок и симпатичных дракончиков.

Гостей приглашали на мастерклассы, где можно было раскрасить каску, изготовить декоративную рамку или другой красивый сувенир из окатышей. Прямо на стенде можно было подписать и отправить друзьям открытки с фотографиями комбинатов Металлоинвеста. А те, кого больше всех «примагнитила» железная тема, могли сразу же записаться на экскурсию на комбинаты Металлоинвеста.

АНОНС

В центре внимания

Главный капитал — это люди



 история корпоративной социальной ответственности — от запуска проектов социально-экономического партнёрства в начале 2010-х до формирования полноценной экосистемы «Вместе!» в 2020-х;

• очерк о сотруднице Лебединского ГОКа Елене Сидельниковой, которая давно поняла, в чём преимущества жизни в небольшом, но уютном городе;

«Остаться нельзя уехать»: ищем, куда поставить запятую в этой фразе, вместе с директором Благотворительного фонда «Искусство, наука и спорт» Фатимой Мухомеджан;

- зелёный щит: изучаем выгоды от соседства заповедника и крупного промышленного предприятия;
- истории волонтёров Металлоинвеста, которые помогают медикам, возвращают в семьи детей, поддерживают старшее поколение и заботятся о сохранении воинских мемориалов.

«Мы убеждены: главный капитал компании сегодня не передовые технологии и не новые цеха, - отмечается в редакционной статье. — Главный капитал — это люди, без которых не было бы ни цехов, ни технологий».

BMECTE!

природу

вила своего рода дайджест са-

мых ярких примеров того, как

компания вкладывает ресурсы

в развитие городской среды,

будь то старооскольская набе-

режная, губкинский пляж или

аллея имени Андрея Варичева

в Железногорске. Журнал по-

казывает, как Металлоинвест

поддерживает медучреждения

и спорт, вузы и школы, заботит-

ся о памятниках и сохраняет

(почти 100 страниц!) выпуска:

• почему мегаполис похож

на видеоклип, а наши горо-

да — на книги для неспеш-

ного чтения: интервью с

заместителем генерально-

Под обложкой массивного

Нас ждёт «Космос профессий»

Зачем школьные педагоги изучают лучшие профориентационные наработки

Татьяна Денисова Фото Валерия Воронова

старооскольской школе № 30 прошла встреча со школьными педагогами Старого Оскола, Губкина и Железногорска — участниками проекта Металлоинвеста «Вместе! С образованием». Однодневный интенсив посвятили работе с мотивацией и групповым профориентационным наработкам. Сессию со школьными командами провели кураторы, которые поддерживают педагогов на всём протяжении проекта, приезжают к ним нируют мероприятия.

Как отмечает учитель технологии Елена Деренько, в старооскольской школе № 24, где она работает, хорошо показал себя «Музей вещей». Этот формат педагоги взяли на вооружение на предыдущей сессии: ребята по виду инструментов определяют, представителю какой профессии они принадлежат. Рассказ о новых профессиях в игровой форме меняет представление детей о современном рынке труда и востребованных специальностях.



Участвующие в проекте педагоги используют любую возможность расширить свои знания

— Мы предлагаем учителям эффективные методики, полностью меняющие прежний формат их работы, — рассказывает начальник управления устойчивого развития Металлоинвеста Анастасия Савельева. — В апреле участвующие в проекте команды представят «Космос профессий» для школьников. В мае планируем подвести итоги на образовательной конференции. В планах — развитие профориентации по рабочим профессиям. Эта задача для Металлоинвеста особенно актуальна.

СПРАВКА

Программа, которую Металлоинвест запустил в прошлом году в партнёрстве с благотворительным фондом «Новый учитель» и Центром управления социальных инноваций GrantRafting, призвана помочь ученикам 6-9 классов с выбором профессии. В течение всего учебного года 40 педагогов при поддержке кураторов осваивают работающие методики и форматы профориентационной работы на уроке и вне школьных стен.

ЧЕЛОВЕК ГОДА

Схема жизни Александра Козлова

Почему после рабочей смены электрослесарь Михайловского ГОКа идёт на тренировку к гиревикам

Мария Коротченкова, Евгения Шехирева Фото Владимира Авдеева

ауреат почётного звания «Человек года Металлоинвест» Александр Козлов работает электрослесарем обогатительной фабрики Михайловского ГОКа. Тренирует пацанов (впрочем, и девчонок — тоже) в Федерации гиревого спорта «Скала». Занимается волонтёрством. Состоит в числе депутатов Железногорской городской думы.

Профессия с детства

Способность успевать во всём у него — с детства. В школьные годы Саша с головой погрузился в техническое моделирование. По чертежам из различных журналов кропотливо собирал миниатюрные копии автомобилей. Во дворе был главным организатором разных спортивных турниров. А дома помогал отцу чинить розетки и выключатели.

— Папа работал электриком, и азы этого дела я начал постигать ещё в детстве. Отец постоянно говорил, что рабочая специальность — всегда в цене, — рассказывает Александр. — Сначала от моделей машин я перешёл к сборке элементарных электросхем. А моим любимым чтением в то время стали технические журналы.

Чуть позже юный техник совместил оба увлечения: его модели получили электропривод и стали самостоятельно разъезжать по квартире. Предметом особой гордости для Саши стал автомобиль, который курсировал по рельсам.

Его университеты

После школы Козлов углублял и оттачивал знания в горнометаллургическом колледже. Затем поступил в сельхозакадемию, где получил диплом инженера-электрика.

— «Корочки» — это только начало профессионального образования, — рассуждает он. — Понастоящему я получил его в цеховых «университетах» на Михайловском ГОКе, куда пришёл на работу в 2009 году. «Профессорами» и «академиками» для меня стали старшие коллеги. Наставники постоянно твердили одну простую, но важную истину: «Всегда смотри схему!». В какой-то момент это стало моим рабочим девизом: наша специальность не прощает ошибок.

Вместе с коллегами Александр обеспечивает бесперебойную работу оборудования обогатительной фабрики. Как бригадир он ещё и отвечает за безопасность сотрудников. За всё время рабо-



ты на вверенном ему участке не зафиксировано ни одной нештатной ситуации.

Железо не ошибается

За смену электрослесарь проходит по территории фабрики не один километр.

— В нашем ведении — почти тысяча единиц различного оборудования: от небольших механизмов до многотонных мельниц. Они разбросаны практически по всем цехам. Что нужно сделать при любой неисправности? Прибыть на место и разобрать-

ся в причинах поломки. Причём прибыть быстро. И тут без физподготовки — никак! — поясняет Козлов.

Со спортом он дружен с детства. В школе ходил на секции бокса и кикбоксинга. А уже в зрелом возрасте случайно попал на тренировку к гиревикам. И этот вид захватил его куда сильнее юношеских увлечений.

«Для нас было важно, чтоб папы встали с диванов и вместе с детьми стали вести активный образ жизни». — На ринге твой соперник может устать или совершить ошибку. Железо, с которым мы «соревнуемся», выходя на помост, не устаёт и не ошибается никогда. Этот противник — сильнее любого боксёра. Поэтому гиревой спорт тренирует не только тело, но и характер, силу воли, дух победителя, — рассуждает Александр.

«Папа, вставай с дивана!»

Добившись успеха на соревнованиях, Козлов стал обучать железногорских мальчишек и девчонок. Вместе с коллегамигорняками организовал Федерацию гиревого спорта «Скала». Её двери открыты для всех, кто хочет стать сильным.

— Из нашего зала вышли даже чемпионы России и мира. Ходим туда, как на работу: чётко по расписанию, три раза в неделю. Со вторым тренером, моим коллегой Александром Татаренковым, трудимся в разные смены. Это удобно: когда я на комбинате, он ведёт занятия. Потом меняемся.

Проект во многом «взлетел» благодаря грантовому конкурсу Металлоинвеста «Вместе! С мо-им городом». Гиревики ездили в детские сады, собирали не только ребят, но и их отцов, рассказывали о спорте, приглашали на тренировки.

 Для нас было важно, чтоб папы встали с диванов и вместе «Почему я должен помогать? Да потому что у меня есть руки, которыми могу что-то сделать. А у многих людей нет такой возможности. Кто им поможет, кроме нас?»

с детьми стали вести активный образ жизни.

- Получилось?
- А вы приходите на наши соревнования и фестивали сами увидите, сколько людей они собирают! улыбается собеседник.

Кто, если не мы?

Волонтёрство — часть его жизни

— Накануне Нового года мы пришли на помощь девушке, которая попала в трудную жизненную ситуацию, и её лишили родительских прав. Помогли ей отремонтировать квартиру и создать бытовые условия, позволяющие воссоединиться со своими детьми, — рассказывает Александр.

Ещё в позапрошлом году вместе с единомышленниками он взял в проработку трудные семьи. В три из них удалось вернуть детей, которых забрали органы опеки. Одну из мам убедили пройти реабилитацию от наркозависимости и трудоустроиться. Горняки и сейчас за ней приглядывают. Девушка ведёт совсем другую жизнь. Когда вернули дочь, она осознала, что ребёнок важнее всего.

— Почему я должен помогать? Да потому что у меня есть руки, которыми могу что-то сделать. А у многих людей нет такой возможности. Кто им поможет, кроме нас? Да, мы делаем это в свободное от работы время. Делаем безвозмездно. Но видели бы вы счастливые лица тех, кому я помог: это дороже любых денег! — говорит Козлов. — Я и сына привлекаю к такой работе. Вместе убираем братские захоронения павшим в годы Великой Отечественной...

В 2022 году железногорцы поддержали парня на выборах в городскую думу. Александр не обманул их доверие. Помог жителям микрорайона №12а в установке детской площадки. Посодействовал в обустройстве пешеходной дорожки к детскому саду и монтаже освещения.

По итогам прошлого года молодой электромонтёр признан «Человеком года Металлоинвест» в номинации «Забота».

— Жена порой в шутку спрашивает: «Где у тебя выключатель?». Ая вот такой — неугомонный. Если остановлюсь, стану тем самым папой, которого поднимал с дивана.



▲ Александр привлёк к гиревому спорту немало мальчишек

ПРОФИЛАКТИКА

Вооружённым глазом

Почему не нужно бояться эндоскопии

Ярослав Макаров Фото Валерия Воронова

о данным ВОЗ, рак желудка — одно из самых распространённых злокачественных новообразований. Врачэндоскопист поликлиники № 3 «ЛебГОК-Здоровье» Сергей Комелягин рассказал нам о том, как своевременное обследование помогает справиться со смертельной болезнью, почему не нужно бояться эндоскопа, а сама эндоскопия — это своего рода «танго вдвоём».

Натуральный вид

Сергей Семёнович, зачем вообще нужна эндоскопия?

— Эндоскопия — самый эффективный метод обследования верхних отделов желудочно-кишечного тракта. Она даёт полную картину состояния органов, потому что врач своими глазами видит их изнутри.

Какие болезни помогает обнаружить эндоскопия?

— Гастрит, который есть у 70 процентов людей, а большинство даже не подозревает об этом. Язвенную болезнь желудка и двенадцатиперстной кишки. И, конечно, онкозаболевания.

Сегодня эндоскоп видит все тонкости и детали слизистой оболочки. Врача в первую очередь интересуют нарушения — участки, где она стала толще, где изменился рельеф её складок или их нет вообще. Второй вид нарушений — полипы (наросты и выпуклости, напоминающие родинку на коже). Чаще всего это доброкачественные образования, но через десять лет они могут перерасти в злокачественную опухоль.

Вообще, любое нарушение слизистой — это повод заподозрить онкозаболевание на ранней стадии. Поэтому на изменённых участках делают биопсию, частицы ткани отправляют на исследование гистологам.

И очень хорошо видны через эндоскоп сами опухоли. Специалист даже визуально может определить злокачественное образование. В этом и есть одна из наших главных задач — находить на ранних стадиях онкозаболевания. Чем раньше это случится, тем более щадящим окажется лечение и тем лучше будут его результаты.

Чем раньше, тем лучше

– Как часто нужно проходить эндоскопию?

— Её делают по показаниям. Если есть жалобы — значит, эндоскопия нужна. Любые боли в верхнем этаже брюшной полости (район выше пупка, под ложечкой), дискомфорт в животе, вздутие, частая изжога, нарушение стула могут говорить о болезнях желудочно-кишечного тракта. С этими жалобами пациент идёт к терапевту, а тот отправляет его к нам. Сколько раз после этого человеку сделают эндоскопию? Сколько



и когда потребуется — раз в месяц, полгода, год.

Некоторые люди обращаются к нам напрямую. Но эндоскопист — диагност, он не назначает лечение. Этим занимается гастроэнтеролог или терапевт, которого пациенту всё равно нужно будет посетить. И обследование желудка — только часть обследования человека: ему всё равно придётся проверить другие органы, сдать анализы. Моя задача — сообщить врачу о найденной патологии в ЖКТ, а потом проверить результаты лечения.

СЕГОДНЯ СЕМЕЙНУЮ ПРЕДРАСПОЛОЖЕННОСТЬ К РАКОВЫМ ЗАБОЛЕВАНИЯМ ПРАКТИЧЕСКИ НЕ ОСПАРИВАЮТ.

▲ Сергей Комелягин знает: проходить эндоскопию совсем не страшно!

СПРАВКА

Сергей Комелягин — врач высшей квалификационной категории в хирургии и эндоскопии. За 35 лет работы провёл около 6 тысяч операций разной степени сложности. В поликлинике № 3 он делает гастроэндоскопию — обследование пищевода, желудка и 12-перстной кишки.

Гастрит есть у 70 процентов людей, но большинство даже не подозревает об этом.

— Если ничего не болит, то эндоскопия не нужна?

— Это не так. Есть категория людей, у которых родственники страдают заболеваниями желудочнокишечного тракта. Например, язва желудка или двенадцатиперстной кишки. И тем более онкология: сегодня семейную предрасположенность к раковым заболеваниям практически не оспаривают.

Наследственность может не реализоваться. Но таким людям всё равно надо проверять желудок примерно с сорока лет — даже при отсутствии жалоб. На первой стадии полипы и опухоль развиваются абсолютно без симптомов, человека ничего не беспокоит, и он считает себя здоровым. А эндоскопия часто показывает обратное.

В принципе, любому человеку старше сорока лет стоит пройти обследование. Если он волнуется о верхних органах пищеварения, то нужно обратиться к терапевту или гастроэнтерологу за направлением к нам. Для работников Металлоинвеста эндоскопия будет бесплатной.

Это можно перетерпеть

— Принято считать, что эндоскопия— очень болезненная процедура. Это так?

— Большинство пациентов идёт к нам с опаской: им рассказали об ужасах эндоскопии или они сами помнят впечатления от процедуры двадцатилетней давности. Но времена изменились. Зонды стали тоньше, а их покрытие — более гладким и эластичным. Во время процедуры врач видит, куда идёт зонд: в девяностые такой возможности не было, его вводили по наитию.

У приборов стала больше площадь захвата картинки, и теперь на обследование желудка нужно три-четыре минуты, а не семь, как раньше. Зонды стали более управляемыми, а ма-

нипуляции с ними — деликатнее. Перед началом процедуры эндоскописты обезболивают заднюю стенку глотки и корень языка, чтобы убрать рвотный рефлекс.

Ну, и эндоскопия — это танго, которое «танцуют вдвоём». Если пациент выполняет указания врача, лежит спокойно, правильно дышит, то обследование проходит быстро и качественно. На днях у меня был работник ОЭМК, который в конце визита сказал: «А это вполне можно перетерпеть!».

Есть ещё одна категория людей. Они как раз боятся, что эндоскопия выявит какую-то «болячку». Подход в корне неверный: патология, если она есть, никуда не денется и будет только развиваться. Поэтому лучше обследоваться, принять меры и стать здоровым. Чем раньше, тем лучше.

– А правда, что можно пройти эндоскопию под наркозом?

— Такая практика есть. Но, вопервых, наркоз — это сама по себе непростая медпроцедура. Он может быть противопоказан людям, которые переносили инфаркты, страдают хроническими заболеваниями сердца и почек. В этом случае риск от наркоза превысит риски от эндоскопии.

К самой анестезии пациенту нужно будет подготовиться: проконсультироваться у терапевта, сдать анализы и сделать кардиограмму. Дают наркоз специалисты — врачанестезиолог и медсестра, а кабинет нужно оснастить сложным оборудованием и набором медикаментов. Поверьте, проще потерпеть эндоскопию две-три минуты — это вполне реально. Мы же записываемся на приём к стоматологу, потому что понимаем: польза от визита к нему превосходит наш дискомфорт.

К нормальной жизни

— Можете вспомнить пример из практики, когда эндоскопия помогла побороть рак?

— С коротким интервалом ко мне обратились двое мужчин — тридцати восьми и сорока трёх лет. Оба жаловались на боль где-то в области желудка. Болело не сильно, но давно — шесть месяцев и около года. Нельзя сказать, чтобы они сильно от этого страдали, просто ощущали себя не совсем здоровыми.

Эндоскопия выявила у обоих пациентов язву желудка. А когда взяли биопсию и исследовали образцы слизистой, то выяснилось, что у них развивается злокачественная опухоль — аденокарценома. Хорошо, что опухоли удалось выявить вовремя: мужчин прооперировали, и они вернулись к нормальной жизни!

Каким вы видите будущее эндоскопии?

— Эндоскопия постоянно развивается с технической стороны. Но самому виду исследований альтернативы пока нет и вряд ли она появится в ближайшем будущем. Поэтому не бойтесь и приходите на обследование!



8 ФЕВРАЛЯ – ДЕНЬ РОССИЙСКОЙ НАУКИ

Больше знаешь — лучше будешь

Зачем студент МИСИС решает производственные «ребусы»

Ярослав Макаров Фото Александра Белашова

а недавней научно-практической конференции Лебединского ГОКа проект студента Данила Скрылёва признали одним из лучших. Для многих работников Металлоинвеста участие в улучшении производственных процессов уже норма. А зачем это нужно студенту?

Начал с прадеда

Есть люди, у которых исследовательская жилка в крови. У Скрылёва она проявилась, когда он был в девятом классе. Тогда школьник подготовил исторический очерк, посвящённый своему прадеду — Герою Советского Союза Николаю Скворцову (его имя в Губкине носят площадь и улица). Данил собрал воспоминания родных, плотно поработал с краеведческими материалами и документами — и вошёл в число победителей всероссийского конкурса «Дорога к обелиску».

Сегодня Скрылёв уже третьекурсник, учится на горного инженера. Специальность выбрал осознанно, в чём тоже помог семейный опыт: его отец и дядя трудятся на Лебединском горно-обогатительном комбинате. И склонность к исследованиям в нём никуда не делась. На научнотехнической конференции ГОКа парень представил проект оперативного контроля уровня влаги в железорудном концентрате — и стал призёром в направлении «Фабричный и металлургический комплекс».

В режиме онлайн

Процент влажности готового концентрата — один из наиболее важных технологических параметров, по которому оценивают эффективность передела фильтрования обогатительной фабрики. Недосушить концентрат плохо. Но и пересушивать тоже накладно: это лишний расход электроэнергии.

Сделать работу участка фильтрации концентрата эффективнее — такую задачу поставил Скрылёву его научный руководитель, доцент кафедры горного де-



На конференции студент защищал уже готовое техническое решение — установить на конвейерах готового продукта микроволновые датчики-влагомеры. Непрерывно «просвечивая» концентрат, поточные влагомеры могут давать оператору сигнал о текущем содержании воды.

сти концентрата.

— Решение нам показалось одновременно и эффективным, и простым. Такие влагомеры на рынке есть, — объясняет будущий инженер. — Помимо влажности, они способны показывать температуру и даже наличие самого концентрата: если он вдруг перестал поступать, прибор сразу же это покажет.

Специалистов комбината проект по-настоящему заинтересовал.

— Все вопросы были по теме, — вспоминает Скрылёв. — Меня просили уточнить параметры настройки прибора и способы подключения к автоматизированной системе управления

▲ В проведении исследований поддержку Данилу оказывает его научный руководитель Максим Тараненко

Организаторы научнопрактической конференции Лебединского ГОКа включили разработку студента МИСИС в число призёров

технологическим процессом участка. Спрашивали и про погрешность влагомеров: насколько будут его показания соответствовать реальной ситуации?

— Робеть не пришлось? — Нет. Атмосфера на конференции была очень до-

брожелательной. Особенно к студентам.

От конвертера до флотации

Подготовленный для конференции проект — не первая исследовательская работа Данила. Он, как и другие студенты филиала, постоянно пробует свои силы в научно-технических конкурсах. Недавно вместе с товарищами решал производственный кейс для крупного металлургического предприятия. Студентам нужно было придумать, как заменить в системе управления кислородным конвертером зарубежное оборудование на отечественное.

– Мы подбирали российские программируемые контроллеры (устройства автоматизации технологических процессов), которые по характеристикам не уступали бы импортным аналогам, — рассказывает Данил. — Пришлось очень хорошо углубиться не только в технологию работы конвертера, но и в рынок оборудования. Но у нас получилось: нужный контроллер мы нашли!

Успел поучаствовать Скрылёв и в национальном движении «Профессионалы будущего»: группа студентов, в которую он вошёл, искала способ более полного

СПРАВКА

Восьмая научно-практическая конференция Лебединского ГОКа прошла в декабре прошлого года. Традиционно её участники предлага ют решения технологических проблем и задач, которые можно использовать для повышения эффективности производства. В 2023 году участниками конференции, помимо работников комбината, стали студенты Губкинского филиала и Старооскольского технологического института НИТУ «МИСИС».

извлечения меди из окисленной руды Удоканского медного месторождения. Ребята подобрали химикаты, которые сделали бы флотацию (промывку реагентами) медной руды эффективнее на семь процентов.

Как правило, над проектом работают несколько студентов разных курсов, и каждый берёт на себя посильную часть. Старшекурсники, например, разрабатывают технологические схемы и продумывают экономический эффект. Ребята помладше работают с источниками и собирают массив информации, которая пригодится в исследовании.

МИСИС — большой вуз с многотысячной армией студентов. Но филиал в Губкине невелик. И это даже на пользу проектной работе, уверен Данил: у преподавателей больше возможностей уделять внимание индивидуальному росту студентов. Тебе обязательно помогут — только не сиди на месте, решай, пробуй!

Помогают и учатся

По прикидкам Данила исследовательские проекты занимают в его студенческой жизни немало - процентов тридцать.

- Что самое важное для тебя в этой работе?
- Новые знания и поиск идей, — говорит студент. — Конечно, далеко не все наши разработки — открытие для производственников. Какие-то решения предприятия уже применяют, а если нет — то для этого есть веские причины. Но мы ведь не только помогаем компаниям, но и развиваемся сами: вникаем в технологии, учимся искать, анализировать и применять на практике информацию.

Впереди у Скрылёва два с половиной года учёбы, поэтому с выбором места раооты он пока не торопит ся. Но уверен твёрдо: придёт на горнорудное предприятие. Причём именно по той специальности, которая будет записана в его дипломе.

— Чем больше я научусь разбираться в производстве сейчас, тем лучшим профессионалом стану, когда отучусь. Это отличный стимул «прокачивать» себя, — уверен Данил. — Ну и потом, я считаю, инженер не может приходить в свой цех, отрабатывать время и уходить. Он способен придумывать что-то новое!



КРУПНЫЙ ПЛАН

«Все процессы контролирует человек»

За что сотрудник ОЭМК получил медаль «Трудовая доблесть»

Ирина Милохина Фото Валерия Воронова и Павла Колядина

Цех. Армия. Цех

Старший агломератчик цеха окомкования фабрики окомкования и металлизации Андрей Каменев подсчитал: обходы оборудования позволяют ему «наматывать» по цеху около 30 тысяч шагов каждую смену. Только работу обжиговой машины он проверяет на четырёх отметках. А плюс к тому — конвейеры, маслостанция, вентиляторы, горелки...

За три с лишним десятилетия работы Каменев научился по звуку определять, всё ли в порядке с оборудованием. Если вентиляторы, например, начинают гудеть сильнее, чем обычно, значит, увеличилась нагрузка, нужно её снизить. Или взять обжиговые тележки, которых здесь больше 180 штук. Слышен скрип, похожий на тот, что издаёт на поворотах трамвай? Значит, тележка ушла в сторону или что-то ещё пошло не так.

— В первые годы мне даже снился этот резкий скрип, — улыбается Андрей Каменев.

В цех окомкования он пришёл сразу после окончания техникума, где изучал азы производства металлизованного сырья. Правда, уже через два дня парня призвали в армию. Но, отслужив, он вновь вернулся сюда агломератчиком.

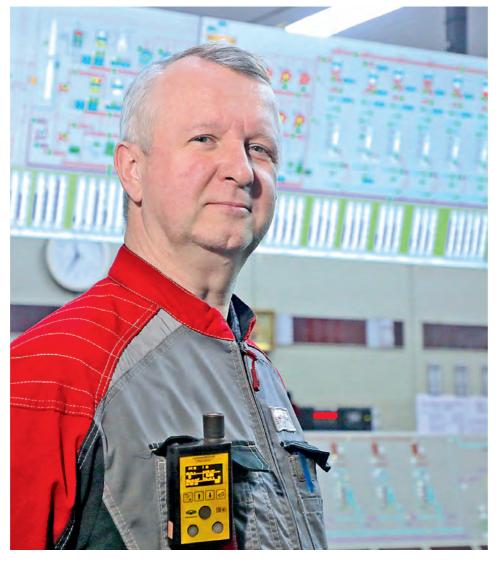
Зачем в цехе балалайка

Огромная панель на пульте управления участка окомкования и обжига в реальном времени отображает весь технологический процесс — от принятия пульпы с Лебединского ГОКа и до выгрузки окатышей в цех металлизации. Сюда же стекается вся оперативная информация о том, что происходит на каждом участке подразделения.

 Фильтрация, восстанавливайте нагрузку по первой линии!

СПРАВКА

Медаль «Трудовая доблесть» — ведомственный знак отличия Минпромторга России. Им награждают за выдающиеся заслуги в труде и продолжительную работу в области промышленного комплекса и других сферах деятельности. Именно эта награда даёт право на присвоение сотруднику предприятия почётного звания «Ветеран труда», которое позволяет получать дополнительные меры поддержки от государства.



командует по громкой связи оператор поста управления Андрей Рагозин.

Во многом благодаря поддержке старшего агломератчика Каменева он научился разбираться в технологическом процессе и сейчас легко читает все диаграммы и графики на экранах компьютеров, расположенных на огромном столе.

За окном операторской видно, как ритмично и непрерывно работает поперечно-передвижной конвейер. В цехе его ласково величают... «балалайка». Он равномерным слоем насыпает на конвейерную ленту окатыши, которые затем отправляют в обжиговую машину.

— Мы упрочняем окатыши, чтобы при дальнейшей транспор-

▲ Медаль «Трудовая доблесть» Андрей Каменев получил из рук губернатора Белгородской области Вячеслава Гладкова

тировке в цех металлизации они не разрушались, — объясняет Андрей Каменев. — Для этого следим за температурой в обжиговой машине: она достигает 1250-1300 градусов. Уменьшаем количество влаги в сырых окатышах. Удаляем вредные примеси, например, серу.

Универсальный работник

Что должен знать старший агломератчик? Всю технологическую цепочку производства окатышей, говорит Каменев. Тепловые режимы, газопотоки, степень увлажнения шихты, высота слоя окатышей, скорость движения обжиговых тележек и равномерность нагрузки на них, состояние сырья...

Конечно, электроника — надёжный помощник. Но для оперативного вмешательства нужен специалист. Только оператор или агломератчик могут принять верное решение, когда остановился конвейер, отсеклась подача газа или прервалась подача пульпы.

— Там, где применяют природный газ, особое внимание следует уделять газовым горелкам, — объясняет Андрей. — Его предельно допустимая концентрация в воздухе не должна превышать одного процента! Кроме того, при сгорании вырабатывается угарный газ, который тоже очень опасен. Поэто-

му газоанализатор всегда висит у меня на груди.

◀ Андрей

Каменев дове-

ряет электронике, но при

этом всегда

помнит: за

да глаз

оборудовани-

ем нужен глаз

Через специальные небольшие окна в обжиговой машине Каменев регулярно проверяет факел на горелках: маленький он или большой, нет ли отрыва пламени (так бывает при избыточном давлении и приводит к неправильному соотношению воздуха и газа).

— Автоматике доверяй. Но все процессы должен контролировать человек, — говорит он.

За время работы Андрей овладел несколькими смежными специальностями: машинист насосных установок, машинист конвейеров, дозировщик горячего возврата, стропальщик, газовщик, может выполнять работу слесаря и электрика. Всего у него — девять (!) удостоверений.

А не пойти ли нам в кино?

Андрей Каменев любит порядок во всём. Гордится, что своими руками вместе с женой Светланой построил дом — от фундамента до крыши. Помогали ему только стропила устанавливать. Теперь частенько у них собираются гости — друзья, соседи, родственники... Только кумовьёв — 19 человек!

Хозяин дома любит угощать всех нежным фирменным шашлыком. Его секретные ингредиенты — краснодарский соус, минералка и узбекские приправы.

А бывает, что в выходной он предлагает Светлане:

— А не сходить ли нам в кино? И тогда, прихватив чегонибудь вкусненького, они отправляются... на второй этаж, где одна из комнат переоборудована в домашний кинотеатр. Сюдаже Каменев приходит послушать любимую музыку на виниловых пластинках, которые много лет собирает: Бах, Моцарт, Пугачёва, АВВА, «Парк Горького»...

Ветеран труда России

Модернизация и ремонты оборудования редко проходят без участия Андрея Каменева. Среди них — реконструкция комплекса обжиговой машины, позволившая увеличить производство окисленных окатышей на 10 процентов. А сейчас «проходит притирку» оборудование шестой технологической линии.

Несколько лет назад Андрею Каменеву присвоили звание «Почётный металлург». А в конце прошлого года он получил медаль «Трудовая доблесть» с формулировкой «За большой вклад в развитие металлургической промышленности и многолетний добросовестный труд». Такая награда — пока единственная в компании среди рабочих.

7 ФЕВРАЛЯ — ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ ОГНЕТУШИТЕЛЯ

На случай пожара

История и современность привычного огнетушителя

Ярослав Макаров Фото Вадима Мякшина

щё несколько столетий назад самой страшной бедой для человека были не эпидемии и войны, а пожары. И это понятно: здания и уличный настил в те времена строили из дерева, крыши накрывали соломой или камышом, дома и хозпостройки ставили тесно, а для приготовления пищи и обогрева использовали открытый очаг или примитивные печи. В результате пожары на Руси и в средневековой Европе за раз уничтожали сотни домов, а то и целые города.

Подожги и кидай

Единственным первичным средством пожаротушения долгие века была бочка с водой. Из древности на современные пожарные щиты пришли и багор с топором: ими растаскивали избы и сараи, чтобы не дать распространиться огню. Только в XVII веке в России появились первые пожарные установки: в 1624 году для Московского печатного двора приобрели четыре поршневых насоса — «водоливные трубы».

Первые автономные приборы для тушения огня появились в XVIII веке. На них сразу возник спрос: на

фоне промышленной революции в Европе повсеместно создавали новые производства, и пожары на них стали обходиться слишком дорого.

В 1715 году первый огнетушитель представил немецкий изобретатель Захария Грейл. В борьбе с огнём он пошёл от противного и сделал главной частью прибора... пороховую гранату, встроив её в 20-литровую бочку с водой. Если рядом начинался пожар, у огнетушителя поджигали запал и закатывали его в огонь. Через несколько мгновений граната взрывалась, разбрызгивая вокруг воду из

Позже инженеры сосредоточились на «огнетушащих» банках и бутылях, которые нужно было просто бросать в пламя. Чтобы добавить коммерческого веса, воду в ёмкостях насыщали солевыми растворами.

Наконец, 7 февраля 1863 года американец Алан Крей представил прибор, максимально схожий по конструкции с современными моделями. Эту дату и решили считать днём рождения огнетушителя.

«Снегом» и порошком

Сегодня наиболее востребованы два вида огнетушителей — углекислотные и порошковые.

— Внутри углекислотного огнетушителя под большим давлением находится углекислота, — рассказывает ведущий специалист управления пожарнотехнического обеспечения ОЭМК Сергей Тараник. — Из огнетушителя она выходит в виде снегообразной массы, которая лишает очаг загорания кислорода. В порошковом огнетушителе находится порошок, который подаётся под большим давлением и изо-

лирует горящий участок от

кислорода.

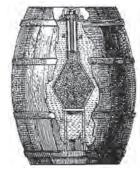
опасные работы, то рядом должны быть минимум два огнетушителя объёмом не меньше четырёх литров каждый.

Работать с современным огнетушителем несложно.



порошковый:

- - электроустановки напряжением до 1 000 Вт;
 - (например, дерево);
 - автотранспорт.



🔺 Огнетушащая бочка Захарии Грейла давала водяной взрыв в очаге возгорания



▲ Противопожарную гранату Генри Хардена выпускали в Англии и США с 1883 года до середины прошлого века. Её наполняли солевым раствором

◀ При работе с огнетушителем нельзя игнорировать правила безопасности, уверен Сергей Тараник

Для этого его нужно поставить вертикально, сорвать пломбу с запорно-пускового устройства (на порошковом огнетушителе - проверить давление на манометре), вытащить предохранительную чеку из рычага включения, направить раструб или шланг на пламя и нажать на рычаг.

Кстати, а вы знаете, почему все огнетушители красные? Всё просто: наш глаз реагирует на этот цвет лучше других. Красный баллон человек заметит быстрее.

УГЛЕКИСЛОТНЫЙ:

- горючие жидкости;
- электроустановки
- напряжением до 1 000 Вт; производственное оборудование;
- офисную технику.
- ▶ горючие жидкости;
- твёрдые материалы

Проверь себя

Умеете ли вы правильно обращаться с огнетушителем?

1. Во время использования углекислотный огнетушитель лучше держать за раструб. Согласны?

- А. Правильно, так удобнее направлять струю углекислоты.
- Б. Нет, так делать нельзя.
- В. Можно держать так, как удобнее: за шланг или за раструб.

Ответ: Б. При выходе углекислоты раструб сильно замерзает. Взявшись за него, можно обморозить руки. Держите шланг за защитную вставку перед раструбом.

2. Правда ли, что порошковый огнетушитель может повредить оргтехнику?

- А. Нет, неправда.
- Б. Правда, поэтому её и тушат углекислотой.
- В. Нет разницы, чем тушить.

Ответ: Б. Спёкшийся порошок из порошкового огнетушителя может вывести оборудование

3. Как правильно направлять струю от огнетушителя на очаг возгорания?

- А. Не имеет значения.
- Б. От центра к краям.
- В. От краёв к центру.

Ответ: В. Тушить очаг нужно от его дальней зоны, постепенно переходя к середине. Так больше шансов справиться с огнём.

4. Правда ли, что работающий углекислотный огнетушитель влияет на состав воздуха в небольшом помещении?

А. Да, он ухудшает условия для дыхания.

- Б. Нет, состав воздуха от этого не зависит.
- В. Огнетушитель повышает уровень кислорода, потому что углекислота оттесняет его от места пожара.

Ответ: А. Это правда. Кислота из огнетушителя резко уменьшает долю кислорода в помещении.

5. Вы тушите возгорание вдвоём с товарищем. Можно ли действовать огнетушителями с разных сторон?

- А. Так и нужно делать. Заглушаемое с разных сторон пламя погаснет быстрее.
- Б. Тушите так, как вам сподручнее.
- В. Направлять огнетушители нужно с одной сто-

Ответ: В. Нельзя направлять потоки огнетушителей навстречу друг другу: они могут зацепить вас.

ОГНЕТУШИТЕЛЬ нельзя применять, ЕСЛИ:

- → на нём нет бирки с датой проверки или зарядки (или он просрочен);
- на корпусе есть вмятины:
- → отсутствует пломба;
- → шланг или раструб закреплены ненадёжно;
- → стрелка манометра (порошковый огнетушитель) вышла из зелёной зоны.

ОТКРЫТЫЙ ДИАЛОГ

Меняемся к лучшему

Как на ОЭМК реализуют программу улучшений по итогам опроса «Твой голос»



25

тысяч сотрудников компании, в том числе 7 256 работников ОЭМК, приняли участие в опросе вовлечённости «Твой голос».

◄ Ремонтникам в теплосиловом цехе с налобными фонарями стало удобнее и безопаснее работать

Татьяна Денисова Фото Валерия Воронова

прос вовлечённости «Твой голос» проводили весной 2023 года. Участие в нём приняли 25 тысяч сотрудников Металлоинвеста, в их числе — 7 256 работников Оскольского комбината.

Не откладывая на год

Как показало исследование, больше всего металлургов волнует состояние и оснащённость рабочих мест, ремонты оборудования, дефицит запасных частей и инструментов, качество спецодежды и средств индивидуальной защиты.

По результатам опроса и проведения фокус-групп в компании разработали программу улучшений. Реализация цеховых мероприятий на ОЭМК — их более 80 — уже в действии. И хотя рассчитаны они на ближайшие два-три года, почти треть запланированного сделали уже в прошлом году.

На контроле

— Результаты опроса позволяют руководителю не только выявить «западающие» зоны в работе подразделения, но и услышать варианты решения проблем от самого коллектива, — считает начальник отдела охраны труда и промышленной безопасности электросталеплавильного цеха Дмитрий Кононов.

Среди запланированных на 2024 год мероприятий по улуч-

шению условий в ЭСПЦ — установка на участке шихтоподачи 30 камер видеонаблюдения для оперативного реагирования на нештатные ситуации. То же самое уже сделали на галереях № 5 и № 6. В прошлом году это помогло операторам постов управления дважды идентифицировать очаг возгорания на участке и локализовать его без последствий.

В цехе проработали и вопрос об установке кондиционеров на участке грузоподъёмных механизмов, в том числе в кабинах кранов, где в нынешнем году смонтируют дополнительные системы охлаждения.

— Не всех наших работников



«Твой голос» — это хорошая возможность рассказать о проблемах и быть услышанным.

устраивает качество суконных костюмов, — рассказывает Кононов. — Этот вопрос мы обсуждаем с обособленным подразделением, занятым пошивом спецодежды.

Первостепенная задача в ЭСПЦ — оснащение постов управления и рабочих мест аптечками — этот пункт тоже вошёл в программу улучшений. В течение 2023 года аптечки пер-

вой помощи обновили на всех участках. Провели комиссионные проверки, чтобы убедиться в их наличии на рабочих местах.

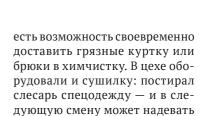
Освещение на проблемных площадках с учётом запылённости в цехе — вопрос непростой, его тоже озвучили сталеплавильщики. В цехе ситуацию взяли на контроль. На 2024 год разработали программу по улучшению освещённости подразделения.

Услышали и решили

В теплосиловом цехе по итогам опроса приобрели переносные и налобные фонари для слесарей-ремонтников и слесарей по обслуживанию тепловых сетей для осмотров оборудования в ночные смены и тёмное время суток.

— Раньше ремонтники пользовались обычными ручными фонарями, а сейчас мы раздали в смены 13 налобных, — поясняет начальник участка «Тепловые сети» Александр Гаврилин. — Допустим, надо сделать набивку сальников, замену прокладки, открыть или закрыть запорную арматуру, подняться по лестнице, на эстакаду — руки свободны. С налобными фонарями безопаснее работать. Ребята довольны.

А ещё в ТСЦ закупили три стиральные машины для стирки спецодежды. Стирать вещи удобнее на месте: не у каждого



Твой Голос

— «Твой голос» — это хорошая возможность рассказать о проблемах и быть услышанным, — уверен Александр Гаврилин.

уже чистую.

Микроклимат стал лучше

Свои точки роста обозначили в опросе «Твой голос» и представители энергетического цеха.

— Работники кислородной станции № 1 поставили в анкете низкие баллы в категориях температурный и питьевой режим, — рассказывает главный специалист по оборудованию ЭнЦ Валерий Писенко. — Мы спросили, что конкретно их не устраивает. Оказывается, микроклимат в мужской раздевалке. Там было душно, особенно летом. В помещении установили сплитсистему. Стало комфортно.

Там же, на кислородной станции, по просьбе сотрудников смонтировали дополнительное освещение в выходах из машинного зала. С новыми светодиодными светильниками и настроение другое!

 А в операторской кислородно-компрессорного участка работники пожаловались: несмотря на наличие батарей, зимой люди ощущают холод, особенно когда ветер дует в сторону помещения, - продолжает Писенко. — По карте самостоятельной закупки мы приобрели дополнительные радиаторы отопления. Здесь же позаботились и о питьевом режиме. Операторская удалённая, нужно идти через машзал в АБК для того, чтобы попить воды — эту проблему тоже назвали во время анкетирования и оператив-

В этом году в энергетическом цехе планируют выполнить проект и монтаж переходных мостиков с кровли здания центральной компрессорной станции на площадки оослуживания адсорберов кислородных установок. Эти площадки расположены высоко. Чтобы обслуживать это оборудование, электромонтёры вынуждены подниматься по четырнадцатиметровой лестнице, а это небезопасно. Поэтому сотрудники попросили оборудовать такие переходные мостики с кровли на площадки обслуживания адсорберов: территориально они примыкают друг к другу.

— Мы формируем техническое задание, открываем заказ на изготовление мостиков, — резюмирует Валерий Писенко.



◀ На кислородно-компрессорном участке энергетического цеха позаботились и о питьевом режиме

> ▼ В электросталеплавильном цехе проверили наличие аптечек на рабочих местах



С ПОЛЬЗОЙ ДЛЯ ДЕЛА

Маленькие улучшения

Как Бизнес-Система помогла избавиться от «ждунов» на складе

Ирина Милохина Фото Александра Белашова

скусство маленьких шагов, бережливое производство и постоянные вопросы, как сделать каждое действие на производстве эффективнее, — в этом суть Бизнес-Системы (БС). Постигать это искусство учат в Школе БС. Её учеником может стать каждый сотрудник комбината, для которого важно видеть, как преображается его рабочее место и осознавать свою причастность к этому.

Так просто!

— Уже 180 сотрудников ОЭМК научились видеть и выявлять потери на производстве и с помощью инструментов бережливого производства их устранять, — рассказывает директор по развитию Бизнес-Системы ОЭМК Вадим Городжанов. Для «малых дел» обычно не нужны гигантские ресурсы.

Так, в ЭСПЦ работники годами тратили лишнее время на... перемещения за инструментами и оснасткой. Обратить внимание на потери времени на походы туда-обратно помогли инструменты БС. Совершенствование процесса не потребовало много ресурсов: описали схему перемещений с помощью карты потока создания ценности, выработали оптимальное решение, переместили шкаф ближе к месту проведения работ. Потери устранили!

Или вот другой пример. Сотрудники управления технического контроля «тонули» в



бумажной работе. Их коллеги, изучившие бережливое производство, предложили часть её перевести в «цифру». Теперь в подразделении справляются с задачами значительно быстрее.

— В прошлом году мы разделили обучение в Школе Бизнес-Системы на два потока — для рабочих и руководителей. Польза обучения инструментам бережливого производства для предприятия очевидна: устранение потерь делает производственный процесс эффективнее, — подчёркивает Вадим Городжанов. — Для сотрудников это тоже важно: они становятся экспертами в выявлении потерь на

своих рабочих местах. А это, в свою очередь, способствует их дальнейшему карьерному росту.

«Горю идеей»

У любого человека есть потребность в самовыражении. Для этого вовсе не нужно достигать рекордов и побеждать в чемпионатах. Важно быть услышанным, получить обратную связь и реализовать то небольшое улучшение, которое он сам придумал.

Именно так думает специалист по планированию теплосилового цеха ОЭМК Анна Галченко — выпускница Школы БС. Она

занимается в своём подразделении вопросами планирования: контролирует исполнение заявок, ведёт проекты подразделения в системе SAP, представляющей собой облачную платформу для хранения информации. Недавно Анна предложила усовершенствовать эту базу данных.

▼ В обязанности Анны Галченко

— По заказам, касающимся ремонта или модернизации оборудования, в SAP легко можно определить заявителя, — объясняет Анна. — А вот заявки, например, на приобретение мебели или инструментов, были безымянными — так была устроена система. В такой ситуации поиск адресата — целая проблема:

порой материалы подолгу лежали на складе, когда заявитель и не подозревал, что пришёл именно его заказ. В год у нас бывает до ста таких «долго-играющих» заявок. Вот я и подумала, почему бы не оформлять все заявки с указанием имени заказчика?

Детально проработав вопрос, идею Галченко поддержали, а потом и осуществили программисты JSA Group. Теперь в SAP есть отдельная колонка для внесения информации о заказчике по всем заявкам.

Сейчас в любой момент на экране компьютера можно посмотреть, сколько, например, СИЗ заказано, кто получил спецодежду, а кто нет. Всё учтено. Всё на контроле.

— Я горела своей идеей и очень хотела, чтобы её реализовали, — улыбается Анна. — Были, конечно, споры и трудности, но в итоге мы нашли общее решение.

Это не первая и, вероятно, не последняя идея молодого специалиста по улучшению рабочих мест в своём подразделении. Галченко предложила немало идей, которые помогли сделать работу эффективнее и безопаснее. Среди них, например, использование светоотражающей предупреждающей ленты в местах ограниченной видимости. Это важно, например, на ступенях в коридоре, где нет естественного освещения.

— Анна работает у нас всего три года, но мы уже повысили ей категорию. Она может служить примером искренней вовлечённости в рабочий процесс. Такие нам нужны, — говорит главный специалист теплосилового цеха Андрей Дмитренко.

РАЗВИТИЕ

Ремонт в очках. Виртуальных

Слесари-ремонтники ОЭМК одной рукой могут легко поднять 50-килограммовый редуктор. Правда, не на самом деле, а в 3D-пространстве.

Ирина Милохина Фото Валерия Воронова

пециальный обучающий курс по ремонту редуктора рольганга с использованием технологий виртуальной реальности и 3D разработали специалисты JSA Group и дирекции по ТОиР предприятия. Первая группа ремонтников уже прошла обучение в учебном центре ОЭМК.

«Возьмите обезжириватель на столе и проведите обезжиривание деталей корпуса», «Наденьте специальные перчатки при работе с индукционным нагревателем подшипников», — говорит виртуальный помощник.

И обезжириватель, и перчатки автоматически появляются на экране. А слесарь-ремонтник цеха металлизации ФОиМ Владимир Никулин с помощью джойстиков выполняет нужную операцию. Его задача — правильно разобрать и собрать редуктор.

— Всё наглядно и понятно. Шестерни, валы — всё такое же, как в реальной мастерской. Но джойстиками работать, конечно, легче, чем руками, — говорит он.

Разработка обучающего курса заняла больше полугода. Специалисты JSA Group сняли на видео мастерскую и сам редуктор, после чего перенесли процесс восстановления оборудования в 3D-пространство. С помощью экспертов — механиков

и мастеров комбината, которые непосредственно участвуют в ремонте, — уточняли и исправляли замечания.

Прохождение курса займёт полтора часа. За это время человек, конечно, не научится полностью ремонтировать редуктор, но разработчики и не ставили перед собой такую задачу. Главное — чтобы ремонтники запомнили последовательность выполнения работ, научились определять инструмент и СИЗ для выполнения операций по ре-

монту, поняли, как правильно и безопасно их применять.

Почему разработчики обуча-

◀ Александр Иванищев: «Чтобы ловко управлять джойстиком, нужна сноровка»

сарей-ремонтников выбрали именно редуктор? Они часто выходят из строя.

— В первую очередь курс рассчитан на вновь принятых работников. Но и для

ющего курса для сле-

тех, кто трудится не первый год, такое обучение будет тоже полезным, — уверена ведущий специалист управления эффективности производственных активов дирекции по ТОиР Галина Голубева. — В прошлом году курс прошли одиннадцать слесарей-ремонтников комбината. В 2024-м его освоят

ещё около 90 человек.

ЮБИЛЕЙ

▼ Специалисты лаборатории технологической автоматики и ремонта электронной техники — инженер по наладке и испытаниям Павел Великородный (слева), ведущий инженер Владимир Гнедов (в центре) и ведущий специалист Юрий Крылатов — выполняют настройки автоматизированного электропривода отпускной печи шаропрокатного стана



Уважаемые сотрудники и ветераны Центральной электротехнической лаборатории!

Сердечно поздравляем вас с 45-летием подразделения!

Оскольский электрометаллургический комбинат насчитывает более десятка тысяч единиц электрооборудования, а потому ваш труд востребован в каждом его подразделении. Без специалистов ЦЭТЛ не обходится ни один пусковой объект, вы участвуете в разработке и внедрении проектов по снижению затрат и повышению эффективности работы предприятия, обеспечиваете качественное и бесперебойное функционирование важнейших объектов электроснабжения комбината.

Благодарим вас за успешную многолетнюю работу, профессионализм и самоотдачу, умение быстро находить решение сложных задач. От всей души желаем выполнения всех намеченных планов и постоянного движения вперёд. Крепкого здоровья, счастья, мира, добра, семейного благополучия и уверенности в завтрашнем дне!

Кирилл Чернов, управляющий директор ОЭМК им. А. А. Угарова

Александр Лихушин, председатель профсоюзной организации ОЭМК

Скорая помощь для оборудования

В этом году Центральная электротехническая лаборатория ОЭМК отмечает 45 лет

Татьяна Денисова Фото Валерия Воронова

пециалисты ЦЭТЛ называют себя и врачами скорой помощи, и спасателями, и диагностами. Под их контролем находится основное электрооборудование цехов. Они поддерживают жизненный тонус сложной техники, осваивают передовые технологии, связанные с монтажом, наладкой и испытаниями электрических агрегатов, а также диагностикой, ремонтом и техническим обслуживанием всевозможных устройств релейной защиты.

Растят себе равных

Михаил Лукаш стал руководителем лаборатории три года назад. А пришёл в ЦЭТЛ в 2010 году. К тому времени окончил Воронежский государственный технический университет по специальности «электропривод и автоматизация технологических установок». Очень хотел попасть на ОЭМК, где трудились родители: отец Сергей Лукаш — слесарем-ремонтником в первом сортопрокатном цехе, мама татьяна Агафонова в управлении информационных технологий.

Владимир Сушко, начальник лаборатории автоматизированного электропривода ЦЭТЛ, куда приняли Михаила, стал его первым наставником. Лучшей практикой для молодого инженера было участие в наладке оборудования цеха отделки проката.

— Вы знаете, чем отличаются наши сотрудники? — рассказывает Михаил Лукаш. — Они никогда не махнут рукой в сторону новичка. Спросишь один, второй, третий раз — терпеливо объяснят, растолкуют. В общем,

растят себе равного. Под конец наладки мне доверили самостоятельно работать. Я гордился этим! Самый лучший опыт, знание особенностей технологии приходят во время пусконаладки, когда на производстве через твои руки проходит каждый электродвигатель.

Рождается с нуля

С тех пор прошло 14 лет. Михаилу Лукашу и его коллегам довелось приложить свои знания и опыт на многих объектах. Например, при наладке систем электроснабжения и автоматизации обновлённого комплекса газоочистки дуговых сталеплавильных печей и модернизации третьей машины непрерывного литья заготовок ЭСПЦ, второй очереди кислородной станции энергетического цеха и установок гидросбива окалины сортопрокатных цехов, шестой нитки окомкования ФОиМ и шаропрокатного комплекса.

При пусконаладке первыми на объект заходят специалисты лаборатории релейной защиты ЦЭТЛ. На подстанции они налаживают устройства, которые впоследствии будут защищать электрооборудование. Дальше выполняет свои задачи лабо ратория высоковольтных испытаний. Её представители дают заключение о том, что трансформаторы, кабельные линии, масляные выключатели готовы к подаче напряжения. И только потом наступает время лаборатории технологической автоматики: её сотрудники запускают технологию — контроллеры, приводы, системы автоматизации и визуализации.

Не перестают учиться

Электротехническую лабораторию можно сравнить с не-

большим научно-исследовательским институтом, решающим нестандартные задачи. Если где-то остановился техно-

▼ Ведущий инженер участка ремонта электронной техники Александр Орищенко (слева) и его коллега инженер по наладке и испытаниям Дмитрий Глауб проводят диагностику платы контроллера

логический агрегат или что-то случилось на подстанции, зовут специалистов ЦЭТЛ. Вместе разбираются в электрических механизмах, автоматизированных системах и вместе находят выход из ситуации.

Есть в составе ЦЭТЛ участок ремонта электронной техники. Сюда из цехов приносят датчики, блоки питания, контроллеры —

▼ Работы по испытанию кабельной линии 10 кВ выполняет Дмитрий Чирков, инженер по наладке и испытаниям лаборатории высоковольтных испытаний и те, что остались с момента пуска комбината, и современные устройства, которые иногда по разным причинам выходят из строя.

— Наши специалисты зачастую диагностируют эти приборы и ремонтируют без схем и документации, основываясь на своём огромном опыте, — подчёркивает Михаил Лукаш. — И это позволяет большую часть такого оборудования восстановить.

— Насколько современные технологии повлияли на инженерную мысль? — спрашиваю руководителя ЦЭТЛ.

У нас на комбинате техно-

логии изначально были самые современные, - отвечает он. -Но сейчас на производство пришла «цифра». Без новых знаний мы не смогли бы выполнять весь объём нынешних работ. У наших инженеров высокая квалификация, но они не перестают учиться. Есть на кого равняться и молодёжи. Например, в нашей лаборатории высоковольтных испытаний трудится уникальный сотрудник — Хадыев — «Человек года Ме

уникальный сотрудник — ведущий специалист Ирек Хадыев — «Человек года Металлоинвест», который дважды был признан лучшим инженером России. Люди у нас опытные, целеустремлённые, любят и ценят свою профессию и комбинат.

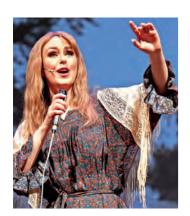
▲ Испытание диэлектрических перчаток проводит электромонтёр по испытаниям и измерениям Людмила Данилова



ГАСТРОЛИ

Когда цвели сады

Чем удивил зрителей моноспектакль о судьбе Анны Герман.



лёна Биккулова — автор, исполнитель и режиссёр моноспектакля — приезжает на гастроли в Железногорск, Губкин и Старый Оскол уже второй раз по приглашению Благотворительного фонда «Искусство, наука и спорт» и при поддержке Металлоинвеста. Спектакль «Гори, гори, моя звезда» — история о непростой судьбе популярной певицы Анны Герман, рассказанная от первого лица.

Два с половиной часа Алёна держала внимание зала, заставляя переживать те же эмоции, что испытала в реальной жизни её героиня. Зрители радовались, смеялись и порой смахивали слёзы, слушая рассказ о голодном детстве немецкой девочки. Мать и бабушка запрещали ей говорить на родном языке на оккупированной захватчиками территории Советского Союза. Затем в её жизни появилась Польша, учёба в геологическом институте и музыка, без которой она себя не представляла. Природный талант и абсолютный слух, помноженный на искренность и душевность, открывали перед молодой певицей бескрайние перспективы. Она тонко чувствовала песни и убедительно доносила их слова до зрителя. За это Анну Герман любили во многих странах. Но особенно в Советском Союзе. Работая над постановкой, Алёна

Биккулова обнаружила много общего с Анной Герман.

— На сцене я много говорю о вере. О том, что главное — идти к Богу с открытой душой. Нужно отказываться от того, что может навредить твоей душе, даже если это гарантирует успех и мировую славу, — уверена она. Зрители из числа представителей старшего поколения, которые застали пик популярности Герман, подпевали актрисе, словно возвращаясь в те времена, когда «...цвели сады». По их словам, Алёна поёт, как её героиня: совпадает даже мимика!

Юлия Ханина Фото Александра Белашова экология

Отработала? Утилизируй правильно!

В административно-бытовых корпусах ОЭМК установили 30 контейнеров для сбора отработанных источников питания

Татьяна Денисова Фото Валерия Воронова

аходя в помещение АБК цеха или заводоуправления, работники комбината обращают внимание на металлические урны в виде больших батареек. Бросать в них обычный мусор нельзя. Рядом на стене висит напоминание о том, что контейнеры предназначены только для отживших свой срок батареек и аккумуляторов.

С виду безобидные

Почему на предприятии решили наладить систему сбора и уделяют повышенное внимание, казалось бы, безобидным на вид элементам питания?

Каждый из нас дома, да и на работе тоже, обязательно использует обычные или аккумуляторные батарейки, рассказывает начальник управления экологического контроля и охраны окружающей среды ОЭМК Елена Лаврентьева. Они есть и в пульте управления для телевизора, и в настенных часах, и в беспроводной компьютерной мышке, и в сотовых те-



важно знать

Что нужно сделать, чтобы батарейки не навредили

- Как альтернативу гальваническим элементам используйте обычную
- ▶ Отдавайте предпочтение аккумуляторным батареям, которые можно заряжать и пользоваться ими до 2-5 лет.
- Выбирайте элементы с надписью «без ртути и кадмия».
- Дома храните в закрытой коробке.
- Вставляйте батарейку в устройство, соблюдая полярность.
- Не разбирайте отслужившие гальванические элементы.
- Тщательно следите за детьми: по незнанию они могут проглотить этот красочный цилиндр.

лефонах. Разновидностей их много — «бочонки», «таблетки», «пальчиковые» и «мизинчиковые», и на корпусе каждой нарисован знак в виде перечёркнутого мусорного контейнера. Выбрасывать подобные энергетические ёмкости вместе с обычными отходами нельзя. Попадая на свалку, они разрушаются, и ядовитые элементы ртуть, свинец, цинк, олово, никель — оказываются в почве и грунтовых водах, а при сжигании — в атмосфере.

Опасный мусор

Только вдумайтесь: одна мизерная пальчиковая батарейка, например, во время разложения загрязняет вокруг себя 20 квадратных метров почвы или 400 литров воды! Каждый час в мире выпускают более 1 500 000 батареек. Но грамотно ли их утилизиру-

Такие опасные источники питания не должны попадать на полигоны захоронения. Их нужно передавать на переработку в специализированную организацию, - подчёркивает Елена Лаврентьева. -По примеру Лебединского ГОКа, у которого уже есть положи тельный опыт в этом направле-

нии, мы организуем и у нас на комбинате систему раздельного накопления и передачи для обезвреживания отработанных батареек.

Кроме того, отмечает начальник экологической службы ОЭМК, необходимо приучать металлургов бережнее относиться к окружающей среде. В этом помогают и экодиалоги, которые проводят в подразделениях комбината. Важно и детей научить правильному поведению. Поэтому волонтёры движения «Вместе! С призванием» в течение года будут посещать школы и просвещать ребят, формировать и у

них правильный подход к раздельному сбору мусора и в целом к природе. — На ОЭМК закупили и распределили 30 контейнеров, — уточнила Елена Лаврентьева. — Собранные батарейки будем сортировать и через центральный склад цеха подго-

товки производства передавать организации, которая занимается переработкой опасных отходов.

Вячеслав Иваниченко, ведущий специалист по экологической безопасности фабрики окомкования и металлизации ОЭМК, как раз и проводит в своём подразделении экологические диалоги по раздельному накоплению, а теперь рассказывает коллегам, зачем нужно утилизировать старые батарейки. Я сдаю отслу-

пункты приёма, которые обычно располагаются в крупных торговых центрах, поясняет он. — Теперь у наших сотрудников появилась возможность отправлять их в специальные контеинеры, которые есть те перь в АБК подразделений. Это удобно. Хорошее дело организовали в компании.

жившие батарейки в

В тему

Не выбрасывайте батарейки в бытовой мусор или окружающую среду. Сдавайте на переработку специализированным организациям, помещая в специальные контейнеры в торговых центрах города или в АБК подразделений.

КУЛЬТУРА БЕЗОПАСНОСТИ

Передовой отряд

На ОЭМК по итогам смотра-конкурса за 2023 год определили лучших уполномоченных профкома по охране труда

Татьяна Денисова Фото Валерия Воронова

сли в 2001 году на комбинате было всего 75 таких общественных помощников профсоюза, то теперь в 29 структурных подразделениях предприятия работают 226 уполномоченных.

Полная самоотдача

— У этих людей большие полномочия, но мы и требуем от них полной самоотдачи, — подчёркивает технический инспектор труда ГМПР, заведующий отделом первичной профсоюзной организации ОЭМК Александр Созаев. — Даже при проведении смотра-конкурса по инициативе управляющего директора Кирилла Чернова ввели балльную систему. Раньше работа уполномоченных оценивалась по количеству предложений. Теперь мы учитываем поданные предложения, реализованные идеи и оформленные СТОП-карты. Причём СТОП-карты уполномоченный имеет право выдать работнику комбината и любому человеку, который находится на территории подразделения.

За каждую воплощённую инициативу начисляют три балла, за СТОП-карту — два, а за одно предложение — две сотых балла. По количеству набранных баллов и называют имена 25 лучших участников смотраконкурса. На их премирование управляющий директор комбината выделил из фонда руководителя 300 тысяч рублей.

3800

человек на ОЭМК с 2000 года прошли институт уполномоченных профкома по охране труда.

226

уполномоченных профкома по охране труда подали в 2023 году 40 101 предложение по улучшению условий труда

40 101 предложение по улучшению условий труда, реализовали 887 идей, выдали в подразделениях 678 СТОП-карт.

— Я называю наших помощников передовым отрядом рабочего класса, — говорит Александр Созаев.

Меньше инцидентов

Агломератчик цеха окомкования ФОиМ Владислав Семенихин, набравший почти 300 баллов, стал уполномоченным профкома недавно, в 2021 году. В прошлом году он подал 583 предложения.

Вместе с начальником участка окомкования и обжига Владислав совершает обходы территории. Замечания, связанные с охраной труда и производственным процессом, вносит в журнал. Каждый день его просматривают мастера, руководители служб — электрики, энергетики, технологи, чтобы потом устранить недочёты.

— Мы также подаём на «Фабрику идей» инициативы, направленные на улучшение условий на рабочих местах или на повышение производительности, — отмечает парень. — Допустим, как избежать просыпи материала при производстве окисленных окатышей или навести порядок на территории. Я считаю, чем больше уполномоченных, тем будет меньше инцидентов.

Сказать опасности «стоп»!

Газовщик ФОиМ Александр Сурков работает на участке



▲ Газовщик шахтной печи цеха металлизации ФОиМ Александр Сурков убеждён, что выдача СТОП-карты — это не наказание, а товарищеская подсказка и забота



▲ Уполномоченный профкома газовщик шахтной печи цеха металлизации ФОиМ Александр Сурков

шахтных печей цеха металлизации. Это огромные установки, десятки трубопроводов, сотни задвижек, клапанов, заглушек. По итогам минувшего года у Александра 61 реализованная идея: к примеру, сделать переходной мостик, смонтировать дополнительное освещение и сетчатые настилы из нержавеющей стали, заменить существующие болты смотровых окон рекуператора на более удобные и многое другое.

Как уполномоченный Александр Сурков подал 717 предложений. Допустим, во время обходов делает замечания: убрать с прохода поддоны, остатки шлама, подсыпать дорожки, следить за табличками для обозначения безопасных мест. Выдаёт и СТОП-карты. Чаще — молодым сотрудникам, когда те используют неисправные средства индивидуальной защиты или неправильно обращаются с ручным инструментом.

— Ещё ни один сотрудник не сказал, что СТОП-карта — это плохо и что замечание, которое я сделал, несправедливое, — отмечает Сурков. — Соглашаются: это не наказание, а больше напутствие, как делать нельзя.

«Спасибо, исправлюсь!»

Электромонтёр цеха сетей и подстанций Сергей Алексеев трудится на комбинате с 1989 года, из них более десяти лет — уполномоченный. Его коллеги обслуживают высоковольтное

▲ Уполномоченный профкома слесарь теплосилового цеха Андрей Рыбалка

оборудование, поэтому тут надо быть предельно осторожными и бдительными.

— Иногда в спешке, выполняя вроде бы несложную задачу, человек забывает надеть защитные очки, работу приостанавливаю, объясняю, что это может быть чревато последствиями, — отмечает Сергей. — «О, спасибо, упустил, исправлюсь», — слышу в ответ. У нас общая задача — безопасность.

С этой же целью Алексеев фиксирует замечания: заменить ли перегоревшую лампочку или обозначить перепады высот. Вспоминает, что как-то останавливал даже работы по покосу травы и покраске оборудования — не все требования безопасности были соблюдены. И так во всём. В помещении аккумуляторной жарко? Предложил наклеить светоотражающую плёнку. Нужно установить вешалку в АБК? Сделано.

— Мы используем передвижную лестницу, она не устойчива, — поясняет Сергей. — Чтобы она «не ездила», я предложил сделать упоры, стало безопаснее работать.

«Хочется людей поберечь»

Слесарь теплосилового цеха Андрей Рыбалка подал в 2023 го-

ду рекордное количество пред-

ложений — 967.

— Я работаю в составе бригады на участке «Тепловые сети» и вижу опасные ситуации. Особенно после того, как нас обучили на курсах: глаз у меня стал более заточенный на это, — поясняет Андрей. — Могу остановить коллег, прошу их не торопиться, подумать, как сделать правильно и безопасно.

— Прислушиваются?

— Да, чаще всего — во время ремонтов. Особое внимание — сотрудникам подрядных организаций: они чаще нарушают. Стараюсь тоже вмешаться, выдаю СТОП-карты.

Вместе с начальником участка Александром Гаврилиным уполномоченный делает и обходы оборудования тепловых сетей всего комбината (их протяжённость, кстати, 80 километров). На их замечания реагируют оперативно, организовывают срочные ремонтные работы.

— Зачем мне эта беспокойная общественная нагрузка? Очень хочется людей поберечь. Вот и стараюсь для их безопасности.



Уполномоченный профкома

агломератчик цеха окомкования

Сергей Алексеев

ПАМЯТЬ

День радости и скорби

В Старом Осколе отметили 81-ю годовщину со дня освобождения города от немецко-фашистских захватчиков.

февраля старооскольцы почтили память воинов, павших в боях за освобождение нашего города. Участники митингов, среди которых были и работники ОЭМК, возложили цветы к стеле «Город воинской славы» на площади Победы, памятнику маршалу Георгию Жукову, бюстам героев-старооскольцев. И, конечно, к мемориальному комплексу «Атаманский лес» самой большой братской могиле на Белгородчине. Средства на завершившуюся недавно масштабную реконструкцию памятника — более 30 миллионов рублей выделил Металлоинвест.

— Мы понимаем, что жертва, которую наши предки принесли во имя победы, во имя того, чтобы мы сегодня могли спокойно жить и трудиться, ни с чем несоизмерима, — подчеркнул управляющий директор ОЭМК Кирилл Чернов. — Наш комбинат не оставляет без внимания памятник павшим воинам в селе Обуховка, где каждый год проходят митинги ко Дню Победы. Планируем реконструировать ещё один памятник, где захоронено около 300 советских солдат. Это очень важно — чтить память воинов-освободителей и передавать её детям и внукам, потому что народ, который помнит свою историю, — непобедим.

▼ Кирилл Чернов возлагает цветы к стеле «Город воинской славы»



ПРЯМАЯ РЕЧЬ

Татьяна Карпачёва,

генеральный директор ТПО, председатель Совета депутатов Старооскольского городского округа:

📕 📕 Возлагая цветы, я всякий раз вспоминаю своих бабушку и дедушку, которые жили в Старооскольском районе. Они участвовали в строительстве железной дороги, работали в тылу — и погибли во время очередной бомбёжки. Поэтому мемориал у Атаманского леса для меня — место скорби, боли, но в то же время гордости за всех советских людей, которые защищали свою Родину на передовой и в тылу.

> Ирина Милохина Фото Валерия Воронова

ПРОФОРИЕНТАЦИЯ

«Здесь буду работать!»

111

31. 1D.

Представители Металлоинвеста обсудили со студентами политехнического колледжа их профессиональное будущее

Ирина Милохина Фото Валерия Воронова

ретьекурсники –

будущие металлурги, контролёры качества продукции и экономисты — уже задумываются, где им предстоит работать после окончания учебного заведения. Многие планируют пойти на Лебединский ГОК и Оскольский электрометаллургический комбинат. Ведущие предприятия региона большинству студентов хорошо знакомы, но, чтобы сделать выбор, нужны детали: подробности о взаимоотношениях в коллективе социальных гарантиях, ценностях. Обо всём об этом ребя-

та расспрашивали на встрече с руководителями экологической службы и специалистами по управлению персоналом Металлоинвеста и одного из его комбинатов — Лебединского ГОКа.

Сделать карьеру

Как сдавать сессию, если на последнем курсе есть планы устроиться на работу на комбинат? Как отбирают работников для участия в корпоративной спартакиаде? Как можно попасть на экскурсию на ОЭМК? Каким образом происходит обучение персонала на предприятиях компании? По каким критериям и как отбирают студентов на оплачиваемую производственную практику? Можно ли при смене места жительства продолжить раооту в компании: У сту дентов было много вопросов к представителям компании, и на все они получили ответы. Так что, по мнению ребят, разговор был полезным.

Помимо этого, ребята узнали от бизнес-партнёра по вопросам управления персоналом ЛГОКа Евгения Нечкина о корпоративной культуре и ценностях Металлоинвеста. А бизнес-партнёр по вопросам управления персоналом УК Виталий Яковлев, говоря о плюсах работы в крупной компании, подчеркнул, что в структуре Металбыли, но и на решение экологических вопросов. Для сравнения: по методике расчёта Всемирной ассоциации стали, вы-

бросы парниковых газов в традиционном производственном цикле «доменная печь - конвертер», по которому работает большинство металлургов, составляют около 2,3 тонны СО2 на тонну стали, а выбросы по технологии «металлизация — электросталеплавильная печь» — около 1,5 тонны СО2. Именно по последней технологии работает ОЭМК.

Как помочь планете?

О проекте «Зелёный

офис» рассказала Ольга

Сапрыкина, начальник УЭКиООС — главный эколог

Лебединского ГОКа. Даже

простые на первый взгляд

меры, подчеркнула она, мо-

гут привести к снижению

негативного воздействия на

окружающую среду. Напри-

мер, переход на электрон-

ный документооборот и сни-

жение расхода бумаги, ис-

пользование обычной посу-

ды вместо одноразовой, тка-

невых сумок вместо пласти-

вер деятельности компания

ориентируется не толь-

ко на получение при-

▲ Главный эколог Металлоинвеста Станислав Маренов: «Нам нужны свежий взгляд и свежие идеи»

компании, двигаться вперёд, делать карьеру.

нынешнего студента, кроме будущего вознаграждения за

Рассказывая ребятам о передовой технологии прямого восстановления железа, главный эколог Металлоинвеста Станислав Маренов подчеркнул, что она сводит к минимуму негативное воздействие на окружающую среду.

60 процентов меньше, чем в классической металлургии, отметил он, добавив, что в своей разноплановой

🛕 Студент Алексей Ковалев задаёт вопрос

родные ресурсы и заботясь об окружающей среде, - отметила она.

Зарядили...

По мнению Станислава Маренова, общаться со студентами важно: Металлоинвесту - технологическому лидеру в металлургии — нужен свежий взгляд и свежие идеи.

– Помню, когда я был студентом, к нам приходил директор по персоналу одного из предприятий и беседовал с нами. Он потом сказал мне: «Слушай, ты интересные вопросы задаёшь. Я чувствую в тебе какие-то задатки». Да, не всё было просто в моей карьере, но эта фраза дала мне заряд. Надеюсь, что сегодня мы тоже кого-то зарядили.

Точно, зарядили. Например, Виктория Картамышева после окончания колледжа планирует получить высшее образование, а затем на Лебединский ГОК специалистом по качеству. А Алексей Ковалев уже не первый год интересуется «зелёной» металлургией и с радостью обнаружил, что и в Металлоинвесте серьёзно занимаются этой проблемой.

– Когда я поступил в колледж, металлургия меня прямо-таки затянула, хотя до этого я не мог представить, что стану металлургом. Практику производственную буду проходить на ОЭМК. Привлекает масштабность! Сейчас многие заводы хотят перейти на электрометаллургию, как на ОЭМК, но на это нужно много времени. А у нас уже есть такой комбинат. Буду работать здесь!

лоинвеста 39 юридических лиц, занятых в разных сферах деятельности, а в штате — 38 тысяч сотрудников. И у каждого всегда есть возможность обучаться внутри

Уникальная технология

А знаете, что интересует его работу? Экология!

— Выбросы СО₂ на ОЭМК на

В среднем каждый человек в России производит около 400 кг отходов в год. Более 90 процентов из них попадают на свалки, где разлагаются десятки лет и вредят природе. Изменить ситуашию можно, сократив объём мусора на полигонах.

– У нас в компании это уже делают, экономя приВОЛЕЙБОЛ

Работаем и играем дружно

На ОЭМК прошли соревнования по волейболу на кубок управляющего директора

Татьяна Денисова Фото Валерия Воронова

В неформальной обстановке

Среди металлургов, собравшихся в спортзале физкультурнооздоровительного комбината ОЭМК, большинство — руководители и инженерно-технические специалисты: директор по производству комбината Олег Вершинин, начальник технического управления ТОиР Роман Солдаткин, начальник фабрики окомкования и металлизации Андрей Карпешин, начальник управления по ремонту электроэнергетического оборудования Виталий Чмель, начальник сортопрокатного цеха № 1 Евгений Горетый.

— Кто-то в шутку спросил: нет ли у меня желания во время разминки провести в зале производственное совещание? А что, тут много начальников цехов! — улыбается Олег Верши-

нин. — Но в неформальной обстановке нет руководителей: в спорте все равны.

Без проигрышных ситуаций

За право выйти в финал встречаются команда управления комбината и объединённая сборная ФОиМ и ремонтных служб. Баталии разворачиваются жаркие. В двух партиях побеждают руководители.

— Мы впервые объединились с волейболистами ФОиМ, поэтому пока команда у нас не сыгранная, — уверен Виталий Чмель. — Настроены в следующий раз показать лучший результат.

Зал ревел

— В таких командных соревнованиях мы становимся ближе друг другу, — поясняет специалист по надёжности второго сортопрокатного цеха Александр Гончаров. — Турнир надо продолжать: мы ждём его, как и наши рабочие и

корпоративные спартакиады.

Самой захватывающей и напряжённой стала борьба за первое место между командами прокатчиков и управления комбината. Зал буквально ревел от восторга, когда Антон Димитров подал в прыжке красивый силовой, а Олег Вершинин два раза подряд виртуозно отбил мяч ногой. «Что он творит!» — хлопали болельщики в ладоши. В первом сете лидировали прокатчики, во втором их обошли руководители, и только решающий третий определил победителя.

За волю к победе

Обладателями золотых медалей и кубка ОЭМК стала сборная управления комбината. Серебро и почётное второе место заняли прокатчики. Бронзовые призёры — волейболисты ФОиМ и ремонтных служб.

Управляющий директор ОЭМК Кирилл Чернов наградил команды, а также отдельно девушек, принимавших участие в состязаниях. В номинации «За волю к победе» отметили Алину Нюнину, Наталью Ибрагимову и Марию Пилипенко.

— Сегодня было столько захватывающих и красивых моментов, что я бы сказал, что волейболисты играли на олимпийском уровне, — отметил руководитель комбината. — Такие приёмы и финты ребята показывают, не хуже профессиональных спортсменов. В общем, наши везде сильны.



РЕКЛАМА





ВАКАНСИИ

ООО «ТПО» ТРЕБУЮТСЯ НА ПОСТОЯННУЮ РАБОТУ НА ПРЕДПРИЯТИЯ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ ОЭМК И ЛЕБЕДИНСКОГО ГОКА:

- ▶ шеф-повар: з/п от 59 000 руб.:
- ► **технолог:** 3/п от 48 800 руб.;
- повара-бригадиры: з/п от 45 000 руб.;
- повара, кондитеры: 3/п от 42 000 руб.;
- ▶ контролёры-кассиры: 3/п от 41 000 руб.;
- з/п от 41 000 руб.; ▶ кухонные рабочие:
- з/п от 39 000 руб.;
- электромонтёр: з/п от 48 800 руб.

График работы — 2/2; 5/2.

По интересующим вакансиям обращайтесь с понедельника по пятницу с 8:30 до 17:30 по адресу: мкр-н Ольминского, 12, каб. 516. Тел.: 8 (4725) 37-29-76, 37-32-30.



РЕКЛАМА, ОБЪЯВЛЕНИЯ. № (4725) 37-40-90; +7-920-200-61-81; E-MAIL: 321852@MAIL.RU

PEMOHT

- ► Ремонт бытовой техники. Мкр-н Олимпийский, 7. 8 (4725) 42-41-00. о5-с0
- **Ремонт телевизоров.** Недорого. На дому. 8 (4725) 48-49-20, +7-908-781-86-99. 37 3-4
- ► Ремонт стиральных машин и другой бытовой техники. Недорого. На дому. 8 (4725) 48-49-20, +7-906-566-17-17. 37 3-4
- Ремонт телевизоров на дому у заказчика. Цифровое телевидение от обычной антенны. Гарантия.
- +7-903-642-21-30. 38 3-4
- ► Профессиональный ремонт телевизоров, мониторов любой сложности. Мкр-н Олимпийский, 7. 8 (4725) 42-41-00. оз-со
- Ремонт холодильников у владельца на дому, с гарантией (сервисное профессиональное оборудование). Ежедневно. 8 (4725) 44-24-89, +7-903-642-21-17. 39 3-13
- ► Ремонт компьютеров, телефонов, планшетов. Мкр-н Восточный, 18. Офис 12. +7-904-093-53-03. 25-00

УСЛУГИ

► Обучение вокалу взрослых и детей от 3,5 лет.

Постановка голоса. Подготовка к выступлению на сцене и в караоке. +7-915-572-17-80. 40 345

► Настройка музыкальных инструментов: пианино, баян, аккордеон и др. Профессионально. +7-951-145-69-22. 50 9-10

ПОКУПКА

► **Купим ваш автомобиль.** Дорого. +7-951-154-94-38. 41 3-3





УВАЖАЕМЫЕ ВЕТЕРАНЫ!

Приглашаем вас на праздничный концерт, посвящённый Дню защитника Отечества, который состоится 22 февраля в 11:00 в Совете ветеранов по адресу: мкр-н Ольминского, 12.

Совет ветеранов ОЭМК









ЭлектроСТАЛЬ

9 февраля № 3 (2215)

Учредитель: ООО «Медиацентр».

Свидетельство: ПИ № ТУ 31-00294 от 12 сентября 2016 года, выдано Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Белгородской области.

Адрес редакции и издателя: 309516, г. Старый Оскол, мкр-н Ольминского, 12, оф. 201. Отдел рекламы: (4725) 37-40-90 e-mail: 321852@mail.ru **И. о. главного редактора:** Шишкин П. В. (4725) 37-40-88 Корреспонденты: (4725) 37-40-72; 37-40-74.

Газета отпечатана в ООО «Константа-Принт», 308519, Белгородская область, Белгородский район, пос. Северный, ул. Берёзовая, 1/12.

Подписано в печать 08.02.2024 г. Цена — свободная. Заказ № 24-01189. Распространяется по подписке. Объём — 4 печатных листа. Тираж: 12 718 экземпляров.

